

**EDWIN**  
PROJEKTY ELEKTRICKÝCH VEDENÍ  
**BOHEMIA**

Okružní 876/19b  
638 00 Brno  
tel. 00420 725 852 112  
edwin@edwin.sk

**V 520 – Výměna vedení**

**SO 01: Vedení 110 kV venkovní**

Projekt pro provádění stavby

**TECHNICKÁ ZPRÁVA**

**07.2019**

Vypracoval: Ing. Kubinec  
Dokument: ED 18-6-1345a

## 1. Všeobecné údaje

### 1.1 Identifikační údaje stavby

Název stavby	:	V 520 – Výměna vedení
Projekt	:	001020001724
Název objektu:	:	SO 01: Vedení 110 kV venkovní

### 1.2 Identifikační údaje investora

Název investora	:	E.ON Česká republika s.r.o., F.A.Gerstnera 2151/6, 370 49 České Budějovice
-----------------	---	---

### 1.3 Ostatní údaje

Projektant objektu SO 01	:	EDWIN Bohemia s.r.o. Okružní 876/19b, 638 00 Brno
Provozovatel	:	E.ON Distribuce, a.s. , F.A.Gerstnera 2151/16, 370 49 České Budějovice
Dodavatel stavby	:	dle výsledků výběrového řízení
Stupeň dokumentace	:	dokumentace pro provádění stavby

## 2. Účel stavebního objektu

Kompletní výměnou vedení V520 za dvojité vedení 2x110kV se stožáry typu „soudek“ bude vyřešen špatný technický stav stávajícího vedení, zvýší se spolehlivost dodávek elektrické energie a sníží se provozní ztráty.

Instalace KZL přispěje k vyšší spolehlivosti přenosů informací z/do TR Telč, TR Dačice, TR Moravské Budějovice a TR Jihlava (Kosov).

V konečném stavu - po kompletní výměně V5522, V5523 a V520, bude mezi R110kV Řípov, Moravské Budějovice, Telč (Dačice) a Kosov silová vazba s fázovými vodiči 1x3x243-AL1/39-ST1A s možností dodatečného osazení 2. potahu fázových vodičů. Získá se tak vyšší přenosová schopnost vedení oproti stávajícímu stavu.

## 3. Výchozí podklady

Podklady pro vypracování projektové dokumentace pro realizaci stavebního objektu:

- Zadání stavby č. 001020001724 ze dne 4. 4. 2016
- dokumentace pro rozhodnutí o umístění stavby vypracovaná fy EDWIN Bohemia s.r.o. Brno v r. 2018
- podklady od provozovatele vedení
- závěry z konzultace ze dne 15. 02. 2018
- připomínky dotčených organizací
- poznatky získané pochůzkou po trase vedení
- výsledky geodetických měření
- výsledky geologického průzkumu
- katalogové listy KZL

## 4. Charakteristika území stavby

Místo stavby	:	Česká republika
Kraj	:	Vysočina
Okres	:	Jihlava

Katastrální území : Telč, Mysliboř, Žatec na Moravě, Urbanov, Sedlejev, Nevcehle, Pavlov u Stonařova, Otín u Stonařova, Stonařov, Prostředkovice, Suchá u Jihlavy, Beranovec, Cerkvička, Čížov u Jihlavy, Rančářov, Sasov, Pančava

## 5. Předpisy a normy

Rekonstrukce 110 kV vedení je vypracována dle ČSN 50341-1, Národních normativních aspektů (NNA) ČSN 50341-3-19 a souvisejících norem a předpisů.

## 6. Popis staveniště a rozsah prací

Stavební objekt SO 01 řeší:

- výstavbu nových 2x110 kV stožárů č. 1 – 168
- montáž vodičů 1 x 3 x 243-AL1/39-ST1A v úseku portál Tr Jihlava (Kosov) - portál Tr Telč
- montáž kombinovaného zemnicího lana v úseku portál Tr Jihlava (Kosov) - portál Tr Telč
- ochranu nosných a pomocných nosných izolátorových závěsů před biologickým znečištěním
- montáž plašičů ptáků mezi stožáry č. 8 – 9, 13 – 14, 20 – 21, 30 – 32, 39 – 40, 60 – 62, 63 – 65, 102 – 105, 118 – 124, 131 – 132, 152 – 154, 162 - 163
- realizaci denního překážkového značení v křižovatce mezi stožáry č. 59 - 60
- montáž tlumičů vibrací na vodiče a kombinované zemnicí lano
- montáž mezifázových rozpěrek v rozpětích mezi stožáry č. 113 - 116

Koncové body rekonstrukce:

- |                    |  |
|--------------------|--|
| Tr Jihlava (Kosov) | <ul style="list-style-type: none"> <li>- dvojité kotevní závěsy budou uchyceny jednobodově pomocí třmenu orientovaného horizontálně. Vodič 243-AL1/39-ST1A bude pokračovat přes kotevní svorku klínovou a přes novou nosnou svorku výkyvnou 136 224 (uchycenou pomocí nového pomocného nosného závěsu) a končí v nové přístrojové svorce 340 023.1. PN závěs bude na portálu uchycen pomocí třmenu orientovaného kolmo na os portálu. Dvojité kotevní závěsy budou uchyceny pomocí třmene 235 543 a dvojitého oka křížového 231 511</li> <li>- Kombinované zemnicí lano bude uchyceno na špici portálu pomocí třmenu 235 542 orientovaného vertikálně.</li> </ul>  |
| Tr Telč            | <ul style="list-style-type: none"> <li>- dvojité kotevní závěsy budou uchyceny jednobodově pomocí třmenu orientovaného horizontálně. Vodič 243-AL1/39-ST1A bude pokračovat přes kotevní svorku klínovou a přes novou nosnou svorku výkyvnou 136 224 a končí v přístrojové svorce 321 326. Svod 243-AL1/39-ST1A bude propojen s lanem 362-AL1/59-ST1A v proudové svorce rozebíratelné 167 630. Dvojité kotevní závěsy budou uchyceny pomocí třmene 235 543 a dvojitého oka křížového 231 511</li> <li>- Kombinované zemnicí lano bude uchyceno na špici portálu pomocí třmenu 235 543 orientovaného vertikálně a paralelní propojení bude uchyceno na konstrukci pomocí nosné uzemňovací svorky pevné.</li> </ul> |

## 7. Průzkumné práce

### 7.1 Geodetické práce

- zaměření podélného profilu
- zakreslení trasy a lomových bodů do mapy M 1:50 000
- zakreslení trasy a stožárových míst do mapy M 1:10 000
- zakreslení trasy a stožárových míst do katastrální mapy M 1:1 000

### 7.2 Geologické práce

- posouzení geologického podloží v místě nových stožárů
- kategorizace zemin dle třídy těžitelnosti
- změření specifického zemního odporu půdy na stožárových místech pro výpočet uzemnění stožárů

Podrobný inženýrsko-geologický posudek je součástí projektové dokumentace.

Geologická dokumentace vrtů a jejich zařazení je uděláno na základě makroskopického vyhodnocení, bez laboratorních rozborů. Zeminy jsou zařazeny do tříd podle "Národní úpravy" - přílohy "M" ČSN EN 50341-3-19. Konzistenci jílovitých zemin jsme stanovili hlavně na základě měření v terénu pomocí kapesního penetrometru. Z odporu, který kladla zemina vnikání trnu, byl určen stupeň konzistence Ic.

Podle geomorfologického členění území ČR je trasa vedení součástí provincie "Česká vysočina", "Českomoravské subprovincie" oblasti "Českomoravská vrchovina". Východní část linky prochází celkem "Křižanovská vrchovina". Reliéf terénu je pahorkatinný, velká většina stožárů je situována na obdělávaných polích.

Z geologického hlediska je celá trasa vedena "regionem krystalinika". Krystalinikum tvoří základ celého Českého masivu, je nejstarší a nejrozsáhlejší geologickou jednotkou na území Čech.

Původní horninový materiál krystalinika byl postižen různým stupněm metamorfózy - díky tomu se dnes v trase vyskytují formace metamorfovaných břidlic, rul, ojediněle i svorně nebo až kvarcitických rul. Jde o metamorfované horniny, které se dají velmi podrobně odlišit a charakterizovat různými přívlastky nebo místními názvy. Pro naše inženýrskogeologické účely se omezujeme s ohledem na použitou sondážní techniku pouze na základní charakteristiku, zohledňující pevnostní vlastnosti, důležité při návrhu zakládání.

Průzkumné sondy byly hloubeny lehkou průzkumovou technikou. Zčásti byla použita ruční sondážní souprava typu Eijkelkamp s náběrovým vrtákem  $\varnothing$  70mm a sondážním zarážejícím žlabem  $\varnothing$  30mm a zčásti motorová vrtací souprava Minuteman mobile drill se spirálovým vrtákem  $\varnothing$  76mm. V případě výskytu skalního podloží nebo zeminy tvrdé konzistence (elúvia) byla maximální hloubka sond omezena dosažením jejich povrchu. Terénní sondážní práce byly zrealizované ve dnech 18. 1. 2018 až 17. 3. 2018.

Měření specifického zemního odporu půdy bylo provedeno pro každé stožárové místo pro hloubkové úrovně 1, 2 a 3 m pod terénem. Měření byla provedena přístrojem slovinské výroby zn.. METREL - typ Smartec MI2124. Použité bylo 4-pólové měření s dvěma sytnými a dvěma měrnými elektrodami, uspořádanými podle Wennera (se stejnými vzdálenostmi mezi elektrodami).

Chemický rozbor podzemní vody byl učiněn na vzorku, odebraného z vrtu p.b.č. 22 a 155. Zkrácená, účelová chemická analýza byla zaměřena na zjištění případných agresivních vlastností na stavební materiál.

## 8. Ochranné pásmo

Pro zabezpečení plynulého provozu a na zajištění bezpečnosti osob a majetku jsou energetická díla chráněna ochrannými pásmy. V nich jsou v rozsahu určeném prováděcími předpisy zakázané, nebo omezené stavby, zařízení, úpravy povrchu a porosty, které by ohrožovaly energetická díla a jejich plynulý provoz.

V smyslu zákona č. 458/2000 Sb. (energetický zákon) je ochranné pásmo el. vedení vymezeno na vedení od krajního vodiče:

- nové ochranné pásmo je 12 m

Pro 2 x 110 kV vedení se stožáry tvaru „Soudek“, které mají vyložení konzol 3,5 m je ochranné pásmo 31 m.

Povinnosti a omezení v ochranném pásmu, nebo jejich blízkosti (stanovené zákonem 458 / 2000 Sb.) vznikají vydáním územního rozhodnutí, zanikají zrušením díla.

Podle tohoto zákona je v ochranném pásmu zakázáno:

- zřizovat stavby a konstrukce
- pěstovat porosty s výškou přesahující 3 m.
- uskláňovat snadno hořlavé nebo výbušné látky
- vykonávat jiné činnosti, při kterých by se mohla ohrozit bezpečnost osob a majetku, případně při kterých by se mohlo poškodit elektrické vedení nebo by byla ohrožena bezpečnost a spolehlivost provozu

## 9. Podzemní investice

V rámci zpracování projektu pro stavební povolení byly podzemní investice zjišťovány u jednotlivých správců inženýrských sítí. Podle poskytnutých mapových podkladů se v lokalitě nachází:

- |                     |  |
|---------------------|--|
| • oznamovací kabely | E.ON Česká republika, s.r.o., Cetin a.s. (O2), T-Mobile Czech Republic a.s., Itself s.r.o. |
| • plynovody VTL     | GasNet (RWE) Distribuční služby, s.r.o.  |
| • vodovod           | Vodárenská akciová společnost a.s.   |

Podzemní investice jsou vyznačeny v situaci ED 18-5-1253 a katastrální mapě ED 18-5-1254. Před zahájením zemních prací musí být vyzváni majitelé a provozovatelé všech sítí k jejich vytýčení. Z vytýčení sítí bude proveden protokol o vytýčení.

## 10. Technické parametry vedení

Délka rekonstruované části 110 kV vedení:	25,653 km
Počet systémů:	2 (dočasně 1)
Proudová soustava:	střídavá, trojfázová
Jmenovité napětí:	110 kV
Fázové napětí:	63,5 kV
Typ stožárů:	2 x 110 kV „Soudek“ p.b. 1 – p.b. 168 stávající 1 x 110 kV p.b. 169
Námrazová oblast:	I3, I5 a I8 (ČSN 50341-1, ČSN 50341-3-19)
Větrová oblast:	II - $V_{\text{mean},0} = 25,0 \text{ m/s}$ a III - $V_{\text{mean},0} = 27,5 \text{ m/s}$
Nadmořská výška :	$H \leq 700 \text{ m}$

Úroveň spolehlivosti:	1
Kategorie terénu:	II
Oblast znečištění:	Z-II

## 11. Vodiče a zemnicí lano

Typ vodičů:	243-AL1/39-ST1A - s mazanou duší
Typ zemnicího lana	184-AL1/30-ST1A - s mazanou duší

## 12. Kombinované zemnicí lano

Typ KZL	OPGW - 2S 2/24 (M112/R62 - 101) G.657A1
---------	---

## 13. Izolátorové závěsy

K uchycení vodičů na stožárech budou použity izolátorové závěsy:

- JN - jednoduchý nosný závěs
- DN - dvojitý nosný závěs
- DK - dvojitý kotevní závěs
- PN - pomocný nosný závěs

Na vedení budou použity závěsy s tyčovými izolátory LG 60/22/1200 (120 kN).

Izolátory jsou chráněny ochrannými armaturami, které jsou výrobky fy ELBA, a.s. Kremnica.

Uchycení závěsů je:

- na projektovaných stožárech jednobodové pomocí závěsných kloubů
- na portálech v rozvodnách jednobodové pomocí třmene orientovaného horizontálně
- pomocné závěsy jednobodové pomocí závěsného kloubu
- pomocné závěsy v Tr Jihlava (Kosov) jednobodové pomocí třmene

Izolátorové závěsy jsou sestaveny dle platné směrnice E.ON-u TNS 11 2510.01.

Výkresy izolátorových závěsů jsou přílohou dokumentace ED 18-9-5391a.

## 14. Přeponky

Vodiče budou v přeponkách na stožárech spojeny pomocí proudových svorek lisovaných typ 165 622, kromě stožárů č. 1, 168 a 169, kde bude rozebíratelný spoj pomocí proudových svorek rozebíratelných typu 167 625.

V přeponkách budou použité 3 ks proudových svorek rozebíratelných resp. 1 ks proudové svorky lisované.

## 16. Armatury

Armatury použité pro izolátorové závěsy a upevnění zemnicího lana jsou od firmy ELBA Kremnica. Nosné svorky s ochrannou spirálou, kotevní svorky klínové a většina armatur pro kombinované zemnicí lano od firmy RIBE. Druh a počet armatur je uveden v Rozpisu materiálu ED 18-9-5389, Rozpisu materiálu pro KZL ED 18-9-5390a a Souhrnu materiálu ED 18-9-5429a.

### 16.1 Kotevní svorky

Vodiče budou ke kotevním izolátorovým závěsům přichyceny pomocí kotevních svorek klínových typ B118223A01 od fy RIBE.

## 16.2 Nosné svorky

Ve dvojitých a jednoduchých nosných závěsech budou vodiče uchyceny v nosných svorkách s ochrannou spirálou fy RIBE typ 104 206KB. V pomocných závěsech bude použita nosná svorka výkyvná fy ELBA typ 136 224.

## 16.3 Tlumiče vibrací

Na lanech budou použity tlumiče vibrací s upevňovací spirálou firmy RIBE typ:

- lano 243-AL1/39-ST1A		B161002A02
- KZL	kotevní stožár	B 853002A01
	nosný stožár	B 853002A06

Počty tlumičů vibrací na vodičích a zemnicích lanech v jednotlivých rozpětích a místa jejich upevnění specifikované výrobcem jsou uvedené v příloze Tlumiče vibrací ED 18-9-5392a.

## 17. Ochrana izolátorových závěsů

Nosné a pomocné nosné izolátorové závěsy budou chráněny před biologickým znečištěním ochrannými tyčemi typu 521 506, které zabráňují dosednutí ptactva na konzoli stožáru.

## 18. Sled fází

Schéma sledu fází na 110 kV vedeních mezi Tr Jihlava (Kosov) a Tr Telč je přílohou dokumentace ED 18-3-2177.

## 19. Kombinované zemnicí lano

### 19.1 Rozsah optické trasy

Začátek optické trasy: spojovací krabice S1 na portálu Tr Jihlava (Kosov)

Konec optické trasy: spojovací krabice S7 na portálu Tr Telč

Napojení optické trasy do rozvodny Telč a Jihlava, včetně napojení na přenosová zařízení řeší SO 26.

### 19.2 Typy a délky KZL

Mezi rozvodnami bude instalováno kombinované zemnicí lano OPGW - 2S 2/24 (M112/R62 - 101) G.657A1. Zkratová odolnost lana je 10,06 kA/1s. Délka úseku je 25,653 km.

Rozpis délek dle jednotlivých bubnů je v přílohách Rozpis materiálu KZL ED 18-9-5390a, Soupise bubnů ED 18-9-5396a a Optické schéma ED 18-3-2208a. Ve spotřebě KZL je uvažováno zvětšení délky pro průhyby, svody do spojovacích krabic a technologická rezerva.

Katalogový list KZL je přílohou technické zprávy.

### 19.3 Montáž kombinovaného zemnicího lana

Montáž bude provedena podle technologických postupů vybraného dodavatele a bude respektovat montážní podmínky výrobce.

Vyregulování průhybů se realizuje podle montážních tabulek ED 18-8-1699 tzv. Počáteční stav. Příloha obsahuje také konečný stav, který zohledňuje „tečení“ lana.

### 19.4. Tlumiče vibrací

Tlumiče vibrací se instalují pro omezení kmitání lan v důsledku aeolitických vibrací. Pro každý typ lana jsou navrženy výrobcem dva typy tlumičů. Počet a místo upevnění je specifikováno výrobcem a je doloženo v příloze ED 18-9-5392a.

## 19.5. Spojovací krabice

Spojovací krabice se montují na stožárech, kde budou spájena optická vlákna. V projektu jsou navrženy spojovací krabice od společnosti RIBE - Typ 250.

## 19.6 Svody KZL do spojovacích krabic

Kombinované zemnicí lano se upevňuje příchytkami, které se montují z vnitřní strany stožárové konstrukce ve vzájemné vzdálenosti cca 1m. Typ příchytky závisí od průměru KZL a je definován v příloze Výkresy izolátorových závěsů a upevnění zemnicích lan. Na stožáru je nutno realizovat dostatečnou rezervu pro případnou manipulaci v budoucnu.

## 19.7 Druhy upevnění KZL

Na špiče stožárů a portály rozvodny se upevnění KZL realizuje podle výkresů doložených v příloze ED 18-9-5391a.

### Nosné upevnění

Na nových nosných stožárech (U) bude KZL upevněné pomocí závěsného kloubu a nosné svorky spirálové na špičce stožáru, výkres ED 19-4-2432. Zemnicí můstky se na nových stožárech připojí do připravených otvorů pod špicí stožáru.

Počet nosných upevnění : 143 ks

### Kotevní upevnění

Stožár Soudek:

Kotevní uzemňovací svorky se namontují na špiče kotevních stožárů. Proudové propojení KZL se stožárem bude provedeno dvěma zemnicími můstky, výkresy upevnění ED 19-4-2433, ED 19-4-2434. Zemnicí můstky se upevní do připravených otvorů na špicí.

Horizontální stožár P:

Po kotevním uchycení na vrchu dířku prochází KZL přes dvě zemnicí svorky pevné. V svorkách jsou také upevněny zemnicí můstky, jejichž konce - kabelové oka jsou připevněny ke konstrukci šrouby M12, výkres upevnění ED 19-4-2440.

Počet kotevních upevnění : 26 ks

- z toho se svodem : 5 ks

### Upevnění na portálu

Na portálu v Tr Telč bude kotevní sestava uchycena třmenem podle výkresu ED 19-4-2441.

Na portálu v Tr Jihlava (Kosov) bude kotevní sestava uchycena třmenem podle výkresu ED 19-4-2442.

## 19.8 Podmínky pro předávání optické trasy

Před předáním stavby provozovateli bude provedeno závěrečné měření optické trasy dle požadavků E.ON Česká republika a předány měřící protokoly dle Podmínek pro předávání optických tras s jednovláknovými vlákny.

## 20. Stožáry

### 20.1 Všeobecně

Základní charakteristika stožárů:

- ocelová konstrukce
- typ konstrukce – prostorová prutová (příhradová)
- rozebíratelné konstrukce – jednotlivé konstrukční prvky se spojují pomocí šroubů
- ochrana proti korozi je zabezpečena pozinkováním konstrukce v tavenině



- stavba stožáru v podpěrném bodě se musí provádět technologií tzv. „štokování“, konstrukce stožáru není dimenzována ani konstrukčně posouzena na stavbu klopením.
- použité stožáry „SOUDEK“, dva podchodové stožáry „P45+6“.

Jako nosné konstrukce této stavby budou použity stožáry podle „Typizační směrnice stožárů 2x110 kV konfigurace Soudek pro sítě 110 kV ČEZ Distribuce a.s. a E.ON Distribuce a.s. dle ČSN EN 50341-1 a ČSN EN 50341-3-19, vyvinuté organizací EGEM s.r.o.

## 20.2 Tvar stožáru

### 20.2.1 Nosné stožáry U11

Nosné stožáry jsou jednodřívkové, úzké stožáry, sestavené z držáku zemnicího lana, dřívku hlavice s konstantní šíří, dále z mírně rozkročeného dřívku s přírůstkem šíře 50 mm/m a z tří horizontálních úrovní konzol, umístěných na hlavici, kterých vyložení od osy dřívku tvoří tvar „soudek“ – tj. vyložení střední konzoly je větší než ostatních dvou konzol.

Šířka hlavice je 885 mm, vertikální vzdálenosti mezi jednotlivými konzolami jsou 3800 mm a vzdálenost mezi dolní konzolou a terénem při základním výškovém typu (+0) je 16 000 mm. Šířka stožáru základního typu v úrovni terénu je 1 525 mm.

### 20.2.2 Kotevní stožáry V11, V13, V15, V30

Kotevní stožáry všech typů jsou sestavené z držáku zemnicího lana, dřívku s jednotným přírůstkem šířky 50 mm/m (u stožáru V30 je přírůstek šířky 80 mm/m), začínajícím v horní úrovni hlavice a z tří horizontálních úrovní konzol, umístěných na hlavici, kterých vyložení od osy dřívku tvoří také tvar „soudek“. Vertikální vzdálenost mezi dolní fází a terénem je 13800 mm při základním výškovém typu.

Šířka stožáru základního typu v úrovni terénu je 1 917,5 mm (u stožáru V30 je šířka stožáru v úrovni terénu 2 764 mm).

### 20.2.3 Kotevní podchodový P45

Kotevní podchodový stožár typu P45+6 je sestaven z dřívku s přírůstkem šířky 80 mm/m po horní hlavici, která je bez přírůstku šířky 1 720 mm a z horizontálního mostu. Vertikální vzdálenost mezi mostem a terénem je 16 000 mm při výškovém typu +6 m. Zemnicí lano je uchyceno v horní úrovni hlavice.

Šířka stožáru výškového typu +6 m v úrovni terénu je 3 000 mm.

## 20.3 Typy stožárů

Trasa vedení se nachází ve třech námrazových oblastech:

- |   |                     |
|---|---------------------|
| - p.b.č. 152 – portál Tr Telč                       | námrazová oblast I3 |
| - portál Tr Jihlava (Kosov) – 103, p.b.č. 129 – 152 | námrazová oblast I5 |
| - p.b.č. 103 - 129                                  | námrazová oblast I8 |

Podle výsledků statického posouzení se použijí následující typy stožárů:

- nosné stožáry „Soudek“ s typovým označením „U11“. Tento funkční typ se použije ve výškovém modulu 3 m, od U11+0 do U11+9
- kotevní stožáry „Soudek“ s typovým označením „V11“ byli navrženy pro funkci „RV“ a úhly lomu vedení 180° - 160°. Použitý je typ V11+0
- kotevní stožáry „Soudek“ s typovým označením „V13“ byli navrženy pro funkci „RV“ a úhly lomu vedení 160° - 140°. Výškové dělení je 3 m. Použité typy V13+0 a V13+3
- kotevní stožáry „Soudek“ s typovým označením „V15“ byli navrženy pro funkci „RV“ a úhly lomu vedení 140° - 120°. Použitý typ je V15+0
- kotevní stožáry „Soudek“ s typovým označením „V30“ byli navrženy pro funkci „RV“ a úhly lomu vedení 140° - 120°. Výškové dělení je 3 m. Použitý typ je V30+0, V30+6

- kotevní podchodový stožár s typovým označením „P45“. Tento funkční typ se použije ve výškovém modulu 6 m. Použitý je typ P45+6.

## 20.4 Staticko-konstrukční návrh, resp. statické posouzení stožárů

### 20.4.1 Statický výpočet

Ocelová konstrukce stožáru byla posouzena jako prostorová prutová konstrukce, skládající se z uzlů a prutů. O prutech se předpokládalo, že jsou dokonale pevně spojené v uzlech, které umožňují přenášet všech 6 neznámých vnitřních sil, kde 4 uzly jsou podporové a působí jako dokonalé vetknutí. Při určování tuhostních parametrů prutů se vzala do úvahy jejich ohybová tuhost, charakterizovaná minimálním poloměrem setrvačnosti konkrétního válcovaného „L“- průřezu pro dané centrální osy setrvačnosti.

Zatížení stožárů bylo určeno dle normy ČSN EN 50 341 a to dle zvolených parametrů (fyzikálně-mechanické vlastnosti lan, rozpětí, namáhání, námrazová oblast atd.). Do úvahy byly vzaty všechny kombinace zatížení, uvedené v jednotlivých paragrafech normy pro daný funkční typ stožáru.

Dimenzování, resp. posouzení průřezů jednotlivých konstrukčních prvků na rozhodující účinky zatížení bylo provedeno podle platné normy ČSN EN 1993-1-1.

## 20.5 Použité normy pro návrh stožárů

Při návrhu, resp. statickém posouzení stožárů obou typů se po odsouhlasení provozovatelem vedení vycházelo z těchto norem:

ČSN EN 50 341	pro určení zatížení stožáru a kombinací zatížení
ČSN EN 1993-1-1	pro dimenzování jednotlivých konstrukčních prvků

## 20.6 Konstrukční řešení

Základním konstrukčním prvkem stožáru jsou rovnoramenné válcované „L“-profily a plechy. Rozměry konstrukce a systému příhradové soustavy jsou ve vzájemném vztahu se zatížením tak, že pro žádný prut konstrukce nebyl potřebný složený průřez. Jako spojovací materiál jsou použity šrouby M12, M16, M20, a M24 dle DIN 7990, matice hrubé dle DIN 555, podložky tenké dle DIN 126, pružné dle DIN 127, resp. hrubé dle DIN 7989.

Podrobné rozměry a dimenze jednotlivých konstrukčních prvků a některé důležité detaily konstrukčního řešení jsou uvedeny v příslušných konstrukčních výkresech.

## 20.7 Materiál konstrukčních prvků

Ve statickém výpočtu se uvažovaly následující pevnostní třídy oceli:

- |  |                   |
|--|-------------------|
| • válcované rovnoramenné a nerovnoramenné "L"- průřezy | ocel kvality S355 |
| • válcované "U" - průřezy (pokud se vyskytují)         | ocel kvality S355 |
| • plechy   | ocel kvality S355 |
| • šrouby a matice                                      | ocel kvality 8.8  |

## 20.8 Výstup na stožár

Výstup na stožár umožňují stupadla začínající 2,5 m nad terénem, resp. výstupovou cestou dle typizační směrnice E.ON Česká republika s.r.o. bod 2.1.7. Organizace provádějící výstavbu a údržbu 110 kV vedení musí mít vypracován vlastní technologický postup bezpečného výstupu svých pracovníků na stožár.

## 20.9 Uzemnění

Ve stykových příložkách ve výšce cca 1 m nad terénem jsou pro montáž uzemnění vyvrtané dva otvory  $\varnothing$  11,5 mm v osové vzdálenosti 40 mm. Každý uzemňovací pásek je přichycen o konstrukci stožáru dvěma šrouby M10. Spoj obsahuje šroub, matici, podložku rovnou a podložku pružní. V místě přechodu pásku do země bude pásek chráněn nátěrem z gumoasfaltu. Z naměřených hodnot rezistivity půdy v místech osazení stožárů a výpočtu uzemnění ED 18-9-5395 vyplývá, že strojené zemniče:

- jedno obvodové uzemnění je potřeba zřídit na stožárech č.: 1, 5, 7, 12, 14, 19, 21-25, 27-30, 33, 41, 61, 62, 64, 66, 73, 76, 78, 83-85, 88-90, 95, 97, 101-103, 107, 114-116, 118, 121, 128-132, 138-139, 142, 145, 148-151, 154, 165
- kombinované obvodové uzemnění s paprsky je potřeba zřídit na stožárech č.:
  - jeden paprsek – 6, 11, 26, 31, 34, 37, 39, 40, 45-47, 51-53, 65, 74, 75, 77, 79-82, 87, 91, 94, 96, 98, 100, 106, 111, 117, 124-127, 134, 136, 141, 143, 144
  - dva paprsky – 13, 15, 18, 32, 36, 44, 50, 71, 72, 92, 93, 99, 108, 112, 113, 122, 133, 135, 137, 140
  - tři paprsky – 2, 4, 38, 42, 43, 110
  - čtyři paprsky - 3, 8, 9, 17, 35, 48, 49, 54-60, 67-70, 105, 109, 120, 123, 146

U stožárů č. 9, 17, 35, 42, 43, 48, 60, 67-69, 105, 109, 120, 123, 146 byl zvýšen dovolený odpor na 20 resp. 30  $\Omega$ . Při stožárech č. 16, 49, 54-59, 70 je odpor zvýšen až na 50  $\Omega$ . U stožárů 16, 49 a 70 jsou vyhovující sousedící stožáry, tudíž není nutno dodatečné uzemnění. Stožáry 54 a 55 se nachází v lese a ve svahu tudíž jsou na těžko přístupném místě a taky není nutno dodatečné uzemnění. U stožárů 56-59 se instalují dodatečné ekvipotenciální kruhy, jelikož se stožáry nachází na louce.

Stožáry se nenachází v intravilánu obce, ale stožáry 104 -109 se nachází v chatové oblasti, tu je potřeba zřídit ekvipotenciální kruhy kvůli nedovolenému dotykovému napětí v poruchovém stavu zařízení.

Detail přichycení zemničího pásku Fe 30x4 mm ke stožáru, jeho úprava, způsob montáže strojených zemničů a jejich spojování s přívody-zvody jsou uvedeny na výkresech v příloze ED 18-9-5395 Uzemnění stožárů.

Přívod strojeným zemničem bude opatřen označovacím štítkem, na kterém bude uvedeno číslo zvodu a hodnota uzemnění zaokrouhlena na jedno desetinné místo. Stejná identifikace bude uvedena k podpěrnému bodu i ve Zprávě o výchozí revizi a v Protokolu o uložení a kontrole uzemnění.

## 20.10 Označení stožárů

Konstrukce stožárů je přizpůsobena pro montáž tabulek různých typů, kterých potřeba vyplývá buď z normy ČSN EN 50 341 nebo z požadavků provozovatele vedení.

### Výstražné značení stožárů

Stožáry budou vybaveny dvěma bezpečnostními tabulkami. Jednou kombinovanou bezpečnostní tabulkou prodlouženou výkres 16ST06 (označení pro objednání 16ST06d/o1/počet kusů) obsahující číslo stožáru a číslo vedení V520 umístěnou tak, aby byla čitelná od stožáru s nižším pořadovým číslem.

Druhá bezpečnostní tabulka výkres 11ST35 bude umístěna z té strany stožárů, ze které se předpokládá nejpravděpodobnější přístup (směrem k nejbližší komunikaci). Tabulky se upevní ve výšce cca 1,8 m.

Tabulky je potřeba objednat u dodavatele Smalt, s.r.o., Zlín.

## Označení sledu fází

Tabulky označení sledu fází budou namontovány na stožárech č. 1 a 169. Tabulky je potřebné objednat a uchytit na konzolách způsobem dle výkresu ED 06-4-0457.

### 20.11 Výroba stožárů

Z výrobního hlediska jsou konstrukce stožárů zařazeny dle ČSN 73 2601 do skupiny B a platí pro ně mezní odchylky rozměrů a tvarů součástí, dílců a šroubovaných celků, dále mezní odchylky sestavovaných a smontovaných nosných, nenosných a doplňkových ocelových konstrukcí a mezní odchylky rozměrů a tvarů stavebních částí, na které ocelové konstrukce navazují.

Stožáry pro vedení vvn jsou vyráběny dle příslušných technických norem, platných pro profily, dodatečně rovnané v hutích. Výroba jednotlivých konstrukčních prvků probíhá na poloautomatických NC strojích typu VERNET a PROFEL, které mají možnost vrtání, děrování a stříhání kovaného materiálu.

Jako základní materiál se pro výrobu použije některý z následujících materiálů podle ČSN EN 10027-1: S355J0, S355J2G3 nebo S355J2G4.

Pro svařované spoje (pokud budou ve výrobní dokumentaci použité) se použije elektroda EB 125 a svařovací drát pro sváření v CO<sub>2</sub> G3Si1.

Každý použitý materiál musí mít osvědčení minimálně typu 2.2 podle ČSN EN 10 204.

Stožáry je nutné vyrobit ze sortimentu, uvedeného v soupisu stožárů ED 18-9-5397.

### 20.12 Ochrana proti korozi

Ochrana proti atmosférické korozi je zabezpečena žárovým pozinkováním všech konstrukčních prvků (včetně základových dílů a spojovacího materiálu). Návrh minimální tloušťky zinkového povlaku musí vycházet ze stupně korozní agresivity atmosféry prostředí umístění stavby vedení. Korozní agresivita se stanoví postupem podle ČSN ISO 9223 (03 8203) resp. ČSN ISO 12944-2. Klasifikace vnějšího prostředí. Vyžaduje se minimální tloušťka pozinkování 80 μm. Návrh technologického postupu a realizace protikorozní ochrany konstrukce stožárů musí vycházet z požadované životnosti konstrukce 50 let.

Technické požadavky na zinkový povlak s ohledem na technologické možnosti žárového ponorného pozinkování uvádí STN ISO 1461 (03 8558).

Následující tabulka uvádí účinnost ochrany konstrukce proti korozi pozinkováním [v letech] podle ČSN ISO 9223 /1995/:

Stupeň korozní agresivity	30 μm	50 μm	70 μm	80 μm	100 μm
C1	600	-	-	-	-
C2	60	100	140	-	-
C3	15	25	35	40	50
C4	8	13	18	20	25
C5	3	5	8	9	10

Pozinkování každého konstrukčního prvku stožáru musí být poslední výrobní operací u výrobce ocelové konstrukce, která se na tomto prvku provede.

### 20.13 Doprava stožáru

Prvky šroubovaného ocelového stožáru z pozinkovaných válcovaných profilů jsou výrobcem balené do palet. Vazba palet má zaručovat její neporušenost při běžném normálním zacházení. Maximální hmotnost palet je 2000 kg. Běžná délka je přibližně 6 m (max. 8 m). Součástí palety jsou oka pro manipulaci při nakládání a vykládání.

Uložení prvků v paletách má umožňovat vizuální kontrolu úplnosti. Drobné části konstrukce stožáru (spojovací materiál a prvky do 300 mm) jsou balené do dřevěných beden o max. hmotnosti 500 kg. Od výrobce jsou palety a bedny expedované nákladními auty anebo vagónovými zásilkami na místo stavby. Z vagónů se palety vyloží pomocí jeřábu přímo na dopravní prostředek a přepraví se na centrální skládku stavby.

### 20.14 Montáž a stavba stožárů

Montáž stožáru se provede na staveništi z palet, dodaných výrobcem stožárů. Stavba stožáru se provede technologií „štokování“ pomocí montážní jehly. Podrobný popis postupu s potřebnými pomůckami je obsažen v technologickém postupu dodavatele pro tuto činnost. Po postavení stožáru je potřebné dotáhnout všechny šrouby momentovým klíčem na předepsaný krouticí moment dle následující tabulky.

Utahovací moment [Nm] pro šrouby 8.8			
M12	M16	M20	M24
46	112	218	396

### 20.15 Montáž vodičů

Montáž vodičů se provede dle zavedené technologie dodavatele vedení. Technologický postup musí respektovat ty podmínky montáže, které byly uvažovány při statickém posouzení stožárů.

Pro provedení montáže vodičů na stožár je potřebné dodržet postup:

1. zemní lano
2. pravá střední fáze
3. levá střední fáze
4. levá dolní fáze

Stožáry je potřebné při montáži vodičů kotvit v místech, naznačených v konstrukčních výkresech.

### 20.16 Ochrana příček proti odcizení

Všechny šroubované spoje až do výšky 6 m od terénu budou obsahovat jeden šroub s tzv. odtrhovací hlavou, aby byly jednotlivé konstrukční prvky stožáru chráněny proti odcizení.

## 21. Základy

### 21.1 Typ a tvar základů, kvalita betonu, vyhotovení základů

Stožáry při kterých nebyla nalezena spodní voda budou založeny na monolitickém základu z prostého betonu třídy C20/25. Při geologickém průzkumu bylo rozborem podzemní vody zjištěno (p.b. 155 ) středně agresivně chemické prostředí vůči betonu, velmi vysokou agresivitu na ocel a (p.b. 22) silně agresivně chemické prostředí vůči betonu, velmi vysokou agresivitu na ocel – z toho důvodu se použije beton třídy C30/37 u všech stožárů, kde byla nalezena spodní voda. Na vršek základů použít přísadou XYPEX Admix C1000 (NF).

Všechny rohové úhelníky nosních stožárů mají tedy jedno samostatné základové těleso ve tvaru obráceného hříbu. Základy jsou stupňové. Horní stupeň vyčnívá nad terénem 40 cm a je ukončen stříškou, vysokou 15 cm z důvodu dobrého odtékání srážkové vody. Rozměry horního a dolního stupně jsou různé a závisí od typu stožáru a geologických podmínek. Hloubka založení je 2,05 m a 3 m, z čeho je 10 cm podkladový beton.

Když bude hloubka původního základu větší než nového, je nutno rozdíl vyrovnat zhutněným šterkovým lůžkem.

Při betonáži základů je možné dolní stupeň betonovat přímo do výkopu, bez použití bednění. Pro zhotovení horních stupňů je potřebné použít bednění.

Při přerušení betonáže - mezi horním a dolním stupněm, je potřebné použít pro zabezpečení spolupůsobení starého a nového betonu armovací výztuž, pozůstávající z 16 kusů žebírkové oceli Ø16-10 335 B500B, délky 1300 mm.

Na p.b.č. 10, 21, 22, 31, 33, 61, 88, 96, 102, 105, 107, 119, 129, 130, 131, 150, 153, 155 je předpoklad vysoké hladiny spodní vody a proto je třeba použít dočasnou štětovicovou stěnu. Podzemní voda bude i dalších stožárech, no kvůli skalnímu položí při nich nelze použít štětovicovou stěnu.

Podrobné rozměry základu, osazení základu, způsob provedení nátěru základu a všechny potřebné objemy základových prací jsou uvedené v Soupise betonových základů ED 18-9-5398. Souřadnice Z při vytýčení stožáru je to pro základ výška 0.0 a je ji nutné dodržet, aby vrch spodního stupně základu dostatečně hluboko (0.5 - 0.7m min) od povrchu terénu, kvůli orbě.

## 21.2 Provádění zemních a betonářských prací

Při betonování základů a zemních pracích je potřebné věnovat pozornost hlavně těmto doporučením:

- v podpěrných bodech uvedených v Soupise betonových základů je podle inženýrsko-geologického průzkumu výskyt spodní vody a je potřeba při hloubení základových jam počítat s jejím čerpáním
- pro provádění a kontrolu betonářských prací platí norma ČSN EN 13670-1
- pro provádění zemních prací platí norma ČSN 73 3050
- dno základové jamy po jejím vyhloubení je potřebné vyrovnat a vybudovat 0,1m vysoký podkladní beton.
- při záhozu základové jamy po ukončení betonáže je potřebné zeminu zhutňovat po vrstvách max. 30 cm a pro zához použít šterkopískový materiál (bez větších součástí)
- když se prokáže při provádění výkopových prací neshoda mezi výsledky inženýrsko-geologického průzkumu a skutečností, je potřebné provést o tom zápis do montážního deníku a okamžitě uvědomit projektanta vedení. Výsledky geologického průzkumu se nacházejí u projektanta úpravy vedení.
- rozměry základů podle soupisu základů je nutno považovat za minimální a je nutno jej dodržet

## 22. Letecké značení překážek

Ve svém vyjádření Sekce ekonomické a majetkové MO ze dne 24. 3. 2017 požaduje osadit kulové značky v rozpětích křižování státní silnice I. tř. č. 38.

Podle Předpisu MD L-14 Letiště v uvedeném úseku (mezi stož. č. 59 - 60):

- dle Hlavy 6 bod 6.2., ods. 6.2.8. a 6.2.9. budou na kombinovaném zemnicím laně rozmístěné kulové značky průměru 60 cm. Počet kulových značek červené barvy Fy RIBE a vzdálenosti mezi dvěma sousedními značkami resp. mezi značkou a stožárem je uveden v příloze ED 18-9-5407.
- dále bude dle Hlavy 6 bod 6.2., ods. 6.2.4. na stožárech č. 59 a 60 provedeno denní překážkové značení podle výkresu ED 18-3-2178. Na každém stožáru bude pět pruhů střídavě červené (oranžové) Trafic red 3020 nebo Trafic orange 2019 a bílé barvy Trafic white 9016. Nátěrová plocha je uvedena v tabulce:

Denní překážkové značení stožárů						
Typ	Číslo stožiarů	Počet stožiarů	Nátěrová plocha [m <sup>2</sup> ]			
			Červená		Bílá	
			Stožár	Stožáry	Stožár	Stožáry
N+0 (U11+0)	59	1	51	51	33	33
RV+0(V13+0)	60	1	90	90	48	48
<b>Celkem</b>		<b>2</b>		<b>141</b>		<b>81,0</b>

Postupy, materiály a technologie potřebné pro provedení nátěru příhradových stožárů bude dle TNS 70 3610.00.

## 23. Výpočet křížovatek

Technické řešení rekonstruovaného vedení 110 kV bylo voleno tak, aby všechny křížovatky vyhovovali normě ČSN 50341-1 a NNA ČSN 50341-3-19

Při rozmístění stožárů v naměřeném podélném profilu byli kontrolované normou stanovené křížovatky - všechny vyhovují normě ČSN 50341-1 a NNA ČSN 50341-3-19.

## 24. Ochrana ptactva

Ve smyslu podmínek Rozhodnutí Krajského úřadu kraje Vysočina číslo jednací KUJI 13578/2018 OZPZ 3322/2017 Fr bod 5. ze dne 13.2.2018 jsou na 110 kV vedení v místě letové trasy ptáků rozmístěny plašiče ptáků v rozpětích mezi stožáry č.:

8 – 9, 13 – 14, 20 – 21, 30 – 32, 60 – 62, 63 – 65, 102 – 105, 118 – 124, 131 – 132, 152 – 154, 162 – 163

Na vodičích a zemnicím laně vedení v uvedených rozpětích budou uchyceny tabulové plašiče ptáků fy RIBE.

Plašiče budou v rozpětí montované na dva vodiče a zemnicí lano ve vzdálenosti od sebe cca 25 až 30 m. Množství použitých plašičů, úseky vedení, montážní vzdálenosti a způsob montáže pro jednotlivé rozpětí jsou uvedeny v příloze plašiče ptáků ED 18-9-5401a.

## 25. Mezifázové rozpěrky

U větrných elektráren v Pavlově (p.b.č. 113 až 116) budou z legislativních důvodů namontovány mezifázové rozpěrky (vzdálenost konců rotorů VTE je od vedení nižší než 3 násobek průměru rotoru). Množství rozperek, montážní vzdálenosti a způsob montáže pro jednotlivé rozpětí jsou uvedeny v příloze Mezifázové rozpěrky ED 18-9-5393.

## **26. Výhledové zaústění do Tr Telč**

Způsob zaústění před R Telč respektuje požadavek investora umožňující ve výhledové konfiguraci DS 110 kV zaústění vedení 110 kV tak, aby bylo v budoucnu možné využít 2 popř. 4 vývodová pole 110 kV v R Telč.

V rámci zpracování PD na výměnu vedení V520 bude investorem preferována varianta 2, tedy s konečným využitím zaústění 4 vedení do R Telč.

Technické řešení stavebního objektu SO 01 je tedy navrženo tak, aby byly obě varianty proveditelné. V příloze jsou znázorněny dvě varianty zaústění vedení do Tr Telč.

## **27. Přílohy**

1. Katalogový list OPGW - 2S 2/24 (M112/R62 - 101) G.657A1
2. Katalogový list spojovací krabice Typ 250
3. Podmínky pro předávání optických tras s jednovidovými vlákny
4. Zápis z konzultace – 15. 02. 2018
5. Zaústění do Tr Telč





Ref. č.: TG ZMY-01

*Skladový kód: 300265*

**Datum: 23. února 2018**

# TECHNICKÁ SPECIFIKACE KOMBINOVANÉ ZEMNÍČÍ LANO - KZL

**OPGW – 2S 2 / 24 (M112 / R62 – 101)**



**VÝROBCE: JIANGSU TONGGUANG OPTICAL FIBER CABLE CO. LTD**

**TGG International Business Dept.**

Adresa: Bohai Road 169, Haimen City, Jiangsu Province, Čínská lidová republika, PSČ: 226 100

Tel.: +86-513-82105999

Fax: +86-513-82105111

Web: [www.tgcable.com](http://www.tgcable.com)

E-mail: [sales@tgcable.com](mailto:sales@tgcable.com)

## 1. VŠEOBECNÉ USTANOVENÍ

### 1) ROZSAH

Tato technická specifikace zahrnuje všeobecné požadavky a parametry optického lana KZL, který nabízí společnost TGC, včetně optických, elektrických, mechanických a geometrických vlastností.

### 2) ODKAZY NA PLATNÉ NORMY

Optické lano KZL nabízené společností TGC je navrženo, zkonstruováno, vyrobeno a testováno podle následujících mezinárodních norem:

ISO 9001	Systémy řízení kvality
ISO 14001	Systémy environmentálního řízení
IEEE Std 1138	Norma Institutu pro elektrotechnické a elektronické inženýrství IEEE o výstavbě kompozitních nadzemních optických zemnicích lan (KZL) pro použití na zařízení elektrického silového vedení
IEC 60793-1	Optické vlákno Část 1: Základní specifikace
IEC 60793-2	Optické vlákno Část 2: Specifikace výrobku
IEC 60794-4	Kabely z optických vláken – Část 4: Specifikace průřezu – Venkovní optické kabely použité na elektrickém silovém vedení
IEC 60104	Dráty ze slitiny hliníku, hořčíku a křemíku pro nadzemní vodiče
IEC 61232	Ocelový drát potažený hliníkem pro účely elektrického vedení
IEC 60888	Pozinkovaný drát pro lanové vodiče
IEC 60889	Hliníkový drát tažený natvrdo pro nadzemní elektrické vedení
IEC 60114	Doporučení pro tepelně zpracované slitiny hliníku jakožto materiál sběrnice typu slitiny hliníku, hořčíku a křemíku
IEC 61089	Koncentrický kruhový vodič použitý jako nadzemní elektrický lanový vodič
IEC 61395	Vodiče nadzemního elektrického vedení – postupy deformační zkoušky u lanových vodičů
IEC 61396	Elektrické, mechanické a fyzikální požadavky a zkušební metody k testování zemnicích lan s optickými vlákny (KZL)
EIA/TIA 598	Barevné označení optických kabelů
ITU-T G.657	Charakteristiky ohybových ztrát necitlivých single mode optických vláken a kabelů pro přístup k síti.

TGG International Business Dept.

Adresa: Bohai Road 169, Haimen City, Jiangsu Province, Čínská lidová republika, PSČ: 226 100

Tel.: +86-513-82105999

Fax: +86-513-82105111

Web: [www.tgcable.com](http://www.tgcable.com)

E-mail: [sales@tgcable.com](mailto:sales@tgcable.com)

## 2. OPTICKÉ VLÁKNO

### TYP G. 657.A1

Optické vlákno je vyrobeno z křemíku vysoké čistoty a křemíku obohaceném germaniem. Na vlákno se aplikuje akrylátová vrstva vytvrzená UV zářením, což představuje základní ochrannou vrstvu optického vlákna. Podrobné údaje o vlastnostech optického vlákna jsou uvedeny v následující tabulce:

Kategorie	Popis	Specifikace	
Optické vlastnosti	Koeficient útlumu: při 1310 nm      Max.: Průměr: při 1550 nm      Max:	Před slaněním	Po slanění
		$\leq 0,34$ dB/km	$\leq 0,35$ dB/km
		$\leq 0,34$ dB/km	$\leq 0,35$ dB/km
		$\leq 0,20$ dB/km	$\leq 0,21$ dB/km
	Chromatická disperze: při 1550 nm	$\leq 18$ ps/nm . km	
Geometrické vlastnosti	Nerovnoměrnost útlumu: při 1550 nm	$\leq 0,05$ dB	
	Polarizační vidová disperze (PMD)	$\leq 0,1$ ps/ $\sqrt{\text{km}}$	
	Mezní vlnová délka ( $\lambda_c$ )	$\leq 1260$ nm	
	Průměr vidového pole: při 1310 nm při 1550 nm	8,8 $\pm$ 0,4 $\mu\text{m}$ 9,8 $\pm$ 0,5 $\mu\text{m}$	
	Průměr pláště	125 $\pm$ 0,7 $\mu\text{m}$	
	Chyba soustřednosti (jádro/plášť)	$\leq 0,5$ $\mu\text{m}$	
	Nekruhovost pláště	$\leq 0,7$ %	
	Průměr vlákna	245 $\pm$ 5 $\mu\text{m}$	
Mechanické vlastnosti	Odchylka soustřednosti (plášť/primární ochrana)	$\leq 12$ $\mu\text{m}$	
	Nekruhovost vidového pole	$\leq 6,0$ %	
	Efektivní index lomu světla: při 1550 nm	1,467	
	Mechanická pevnost	$\geq 1,0$ %, 1 sek. $\geq 0,69$ Gpa (100 kpsi)	
	Útlum při indukované teplotě: 1550 nm a 1625 nm (-60°C až +85°C)	0,05 dB/km	
	Makroohybové ztráty: při 1550 nm (10 otočení; $\varnothing$ 15 mm) při 1625 nm (10 otočení; $\varnothing$ 15 mm) při 1550 nm (1 otočení; $\varnothing$ 10 mm) při 1625 nm (1 otočení; $\varnothing$ 10 mm)	$\leq 0,25$ dB $\leq 1,0$ dB $\leq 0,75$ dB $\leq 1,5$ dB	

**TGG International Business Dept.**

Adresa: Bohai Road 169, Haimen City, Jiangsu Province, Čínská lidová republika, PSČ: 226 100

Tel.: +86-513-82105999

Fax: +86-513-82105111

Web: [www.tgcable.com](http://www.tgcable.com)

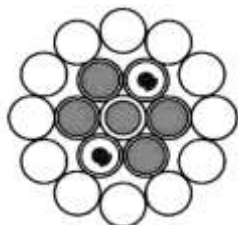
E-mail: [sales@tgcable.com](mailto:sales@tgcable.com)

### 3. VÝKRES KOMBINOVANÉHO ZEMNÍHO LANA

	<b>Optický kabel OPGW Specifikace</b>	<b>JIANGSU TONGGUANG Optical Fiber Cable Co., LTD.</b>
---	---	--

**Typ kabelu:** OPGW – 2S 2 / 24 (M112 / R62 – 101)

**Průřez:**



**Typ vlákna:** 48 x G.657.A1

	<b>Návrh:</b>		
	Název	Počet	Průměr drátu
Jádro	drát A20SA	1	2,95 mm
Vrstva 1	drát A20SA	4	2,85 mm
	drát AL3	0	
	trubička SUS	2 / 24	2,80 mm
Vrstva 2	drát A20SA	0	2,90 mm
	drát AL3	12	

	Mazivo v jádru a první vrstvě	
	Směr vynutí vnější vrstvy je „pravotočivé“ (Z-kroucení)	
	Průměr lana	14,45 mm
	Hmotnost lana	474 kg/km

<b>Technická data:</b>	na základě norem: IEC 60794-4, IEEE 1138	
	Průřez	111,61 mm <sup>2</sup>
	drátu ACS / drátu AA	32,35 / 79,26 mm <sup>2</sup>
	Jmenovitá pevnost v tahu (RTS)	62,4 kN
	Modul pružnosti (E-Modulus)	93,1 kN/mm <sup>2</sup>
	Koeficient tepelné roztažnosti	18,0 10 <sup>-6</sup> /°C
	Maximální přípustné provozní namáhání (MAT) (40% RTS)	223,6 N/mm <sup>2</sup>
	Doporučené každodenní namáhání (EDS) (16% - 25% RTS)	89,4 – 139,8 N/mm <sup>2</sup>
	Maximální mimořádné zatížení (60% RTS)	335,4 N/mm <sup>2</sup>
	DC odpor (20°C)	0,362 Ω/km
	Krátkodobý zkratový proud (1 s, 40°C - 200°C)	10,06 kA
	Zkratová odolnost (40°C - 200°C) (I <sup>2</sup> t)	101,17 kA <sup>2</sup> s
	Nejmenší dovolený poloměr ohybu (instalace)	≥ 217 mm
	Nejmenší dovolený poloměr ohybu (provoz)	≥ 217 mm
	Instalační pevnost v tahu (≤ 20% RTS)	≤ 12,5 kN
<b>Teplotní rozsah:</b>	Instalace	-10°C až +50°C
	Přeprava a provoz	-40°C až +80°C

Poznámky: Všechny velikosti a hodnoty jsou nominální  
hodnoty 2/24 – trubičky / vlákna  
M112 – Průřez  
R62 – Jmenovitá pevnost v tahu (RTS)  
101 – Zkratová odolnost (40°C - 200°C)

2018/1/25			OPGW	zjm_No:39Y	Cathy
-----------	--	--	------	------------	-------

**TGG International Business Dept.**

Adresa: Bohai Road 169, Haimen City, Jiangsu Province, Čínská lidová republika, PSČ: 226 100

Tel.: +86-513-82105999

Fax: +86-513-82105111

Web: [www.tgcable.com](http://www.tgcable.com)

E-mail: sales@tgcable.com

**4. BAREVNÁ IDENTIFIKACE VLÁKEN V KZL**

Polož- ka	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.
	MODRÁ	ORANŽ.	ZELENÁ	HNĚDÁ	ŠEDÁ	BÍLÁ	ČERVENÁ	ČERNÁ	ŽLUTÁ	FIALOVÁ	RŮŽOVÁ	TYRKYS.
1-12	ŽÁDNÝ BAREVNÝ KROUŽEK + G657.A1 BAREVNÉ OZNAČENÍ VLÁKEN											
Polož- ka	MODRÁ	ORANŽ.	ZELENÁ	HNĚDÁ	ŠEDÁ	BÍLÁ	ČERVENÁ	PŘÍROD	ŽLUTÁ	FIALOVÁ	RŮŽOVÁ	TYRKYS.
13-24	JEDNODUCHÝ BAREVNÝ KROUŽEK + G657.A1 BAREVNÉ OZNAČENÍ VLÁKEN											
Polož- ka	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.
	MODRÁ	ORANŽ.	ZELENÁ	HNĚDÁ	ŠEDÁ	BÍLÁ	ČERVENÁ	ČERNÁ	ŽLUTÁ	FIALOVÁ	RŮŽOVÁ	TYRKYS.
1-12	ŽÁDNÝ BAREVNÝ KROUŽEK + G657.A1 BAREVNÉ OZNAČENÍ VLÁKEN											
	MODRÁ	ORANŽ.	ZELENÁ	HNĚDÁ	ŠEDÁ	BÍLÁ	ČERVENÁ	PŘÍROD	ŽLUTÁ	FIALOVÁ	RŮŽOVÁ	TYRKYS.
13-24	JEDNODUCHÝ BAREVNÝ KROUŽEK + G657.A1 BAREVNÉ OZNAČENÍ VLÁKEN											Dvojitý kroužek

**TGG International Business Dept.**

Adresa: Bohai Road 169, Haimen City, Jiangsu Province, Čínská lidová republika, PSČ: 226 100

Tel.: +86-513-82105999

Fax: +86-513-82105111

Web: [www.tgcable.com](http://www.tgcable.com)

E-mail: [sales@tgcable.com](mailto:sales@tgcable.com)

**5. POŽADAVKY NA ZKOUŠKY KZL**

Číslo	Parametr	Referenční norma
Zkoušky optického vlákna		
1	Koeficient útlumu	IEEE Std 1138
2	Chromatická disperze	IEEE Std 1138
3	Průměr vidového pole	IEEE Std 1138
4	Průměr pláště	IEEE Std 1138
5	Nekruhovost pláště	IEEE Std 1138
6	Chyba koncentricity jádra/ochranné vrstvy	IEEE Std 1138
7	Průměr ochranné vrstvy	IEEE Std 1138
8	Nekruhovost ochranné vrstvy	IEEE Std 1138
9	Mezní vlnová délka	IEEE Std 1138
Zkoušky drátu před slaněním		
1	Průměr	IEEE Std 1138
2	Pevnost v tahu	
3	Prodloužení při namáhání	
4	Elektrický odpor	
Zkoušky hotového KZL		
1	Zkouška pevnosti v tahu	IEEE Std 1138
2	Zkouška závislosti prodloužení KZL	
3	Zkouška podélné vodotěsnosti	
4	Tlaková zkouška	
5	Nárazy	
6	Zkouška teplotními cykly	
7	Prosakování při záplavovém testu	
8	Ohyb při napnutí (dynamická zkouška)	IEEE Std 1138
9	Zkratová zkouška	IEEE Std 1138
10	Vibrace způsobené větrem	IEEE Std 1138
11	Galoping test	IEEE Std 1138
12	Zkouška tečení	IEEE Std 1138
13	Zkouška bleskem	IEC Std.
14	Korozní zkouška pomocí slaného spreje	IEEE Std 1138

**TGG International Business Dept.**

Adresa: Bohai Road 169, Haimen City, Jiangsu Province, Čínská lidová republika, PSČ: 226 100

Tel.: +86-513-82105999

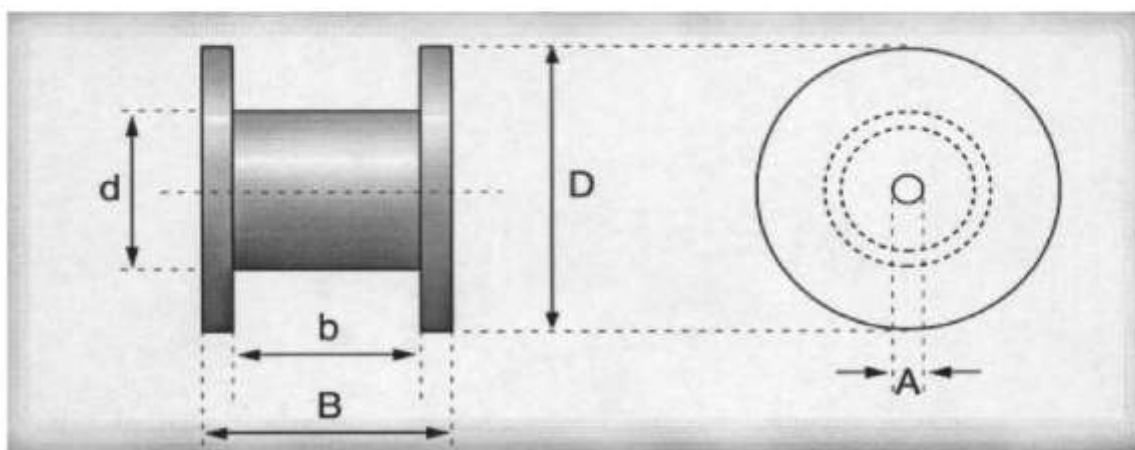
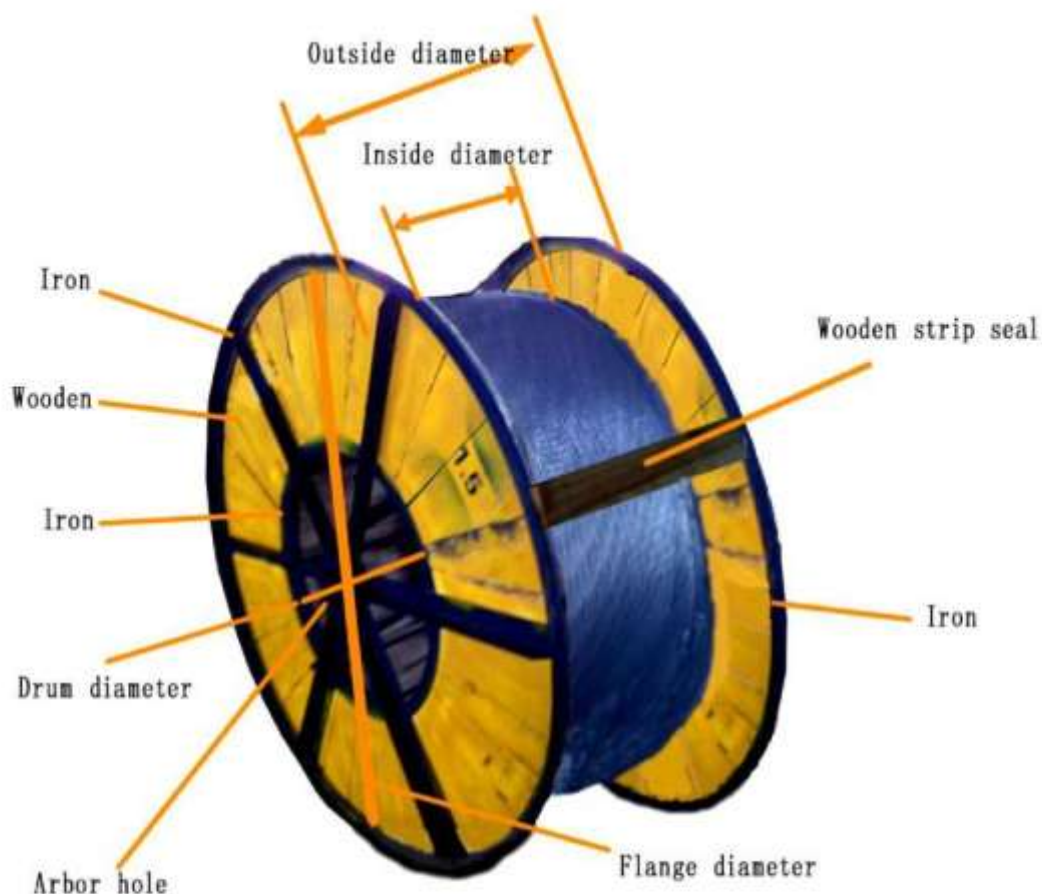
Fax: +86-513-82105111

Web: [www.tgcable.com](http://www.tgcable.com)

E-mail: sales@tgcable.com

## 6. BALENÍ A SPECIFIKACE BUBNU PRO KZL

KZL bude navinuto na nevratné dřevěné bubny zesílené ocelovou konstrukcí. Oba konce lana budou bezpečně připevněny k bubnu a zataveny smršťovací zátkou. Potřebné označení musí být natištěno odolnou barvou z vnější strany bubnu (z obou stran) dle požadavků zákazníka.



**TGG International Business Dept.**

Adresa: Bohai Road 169, Haimen City, Jiangsu Province, Čínská lidová republika, PSČ: 226 100

Tel.: +86-513-82105999

Fax: +86-513-82105111

Web: [www.tgcable.com](http://www.tgcable.com)

E-mail: [sales@tgcable.com](mailto:sales@tgcable.com)



Popisky k obrázku:

Outside diameter

Inside diameter

Iron

Wooden

Drum diameter

Arbor hole

Flange diameter

Wooden strip seal

Vnější průměr

Vnitřní průměr

Železo

Dřevěný

Průměr bubnu

Otvor pro vřeten, hřídel

Průměr bubnu

Dřevěné ochranné latění

**TGG International Business Dept.**

Adresa: Bohai Road 169, Haimen City, Jiangsu Province, Čínská lidová republika, PSČ: 226 100

Tel.: +86-513-82105999

Fax: +86-513-82105111

Web: [www.tgcable.com](http://www.tgcable.com)

E-mail: [sales@tgcable.com](mailto:sales@tgcable.com)



<b>Průměr (mm)</b>	<b>Délka (m)</b>	<b>Rozměry a hmotnosti bubnu</b>					
		<b>D cm</b>	<b>b cm</b>	<b>B cm</b>	<b>d cm</b>	<b>A cm</b>	<b>Hmotnost kg</b>
14,45	3062	130	85	110	70	10	166
	3456	135	85	110	70	10	177
	3866	140	85	110	70	10	189
	4291	145	85	110	70	10	201
	4732	150	85	110	70	10	214

**TGG International Business Dept.**

Adresa: Bohai Road 169, Haimen City, Jiangsu Province, Čínská lidová republika, PSČ: 226 100

Tel.: +86-513-82105999

Fax: +86-513-82105111

Web: [www.tgcable.com](http://www.tgcable.com)

E-mail: sales@tgcable.com

## **Montážní návod OPGW**

---

Jiangsu Tongguang Optical Fiber Cable Co. Ltd

Adresa: Industrial Park, No. 3966, Dasheng Rd., Haimen, Jiangsu Province, Čína (226100)

# **Montážní návod OPGW**

## **Jiangsu Tongguang Optical Cables Co., Ltd**

### **Obsah**

1. Všeobecné informace
2. Přípravné práce montáže OPGW
  - 2.1. Skladování a převoz OPGW
  - 2.2. Zkouška před instalací
  - 2.3. Struktura a parametry OPGW
  - 2.4. Hlavní prvky sestavy
3. Tažení lan
  - 3.1. Celkové instalační schéma
  - 3.2. Ukončení
  - 3.3. Tažení OPGW

## 1. Všeobecné informace

Tento návod nabízí obecné principy instalace OPGW s ocelovou trubičkou, které je instalováno za běžných podmínek, tyto principy však nejsou komplexně vhodné pro jinak strukturované OPGW. U aplikace těchto principů je třeba být flexibilní dle specifických podmínek, norem a zkušeností s instalací a typem konstrukce a zařízení.

Instalace a konstrukce OPGW musí být vykonávána za předpokladu souladu elektrické sítě a místně příslušných norem a dle pokynů v tomto návodu. OPGW a veškeré kovové zařízení musí být spolehlivě uzemněno v zájmu předcházení zraněním obsluhy a poškození zařízení v důsledku indukční a kapacitní vazby během instalace.

## 2. Přípravné práce před instalací OPGW

### 2.1. Skladování a převoz OPGW

Buben se musí při uskladnění nebo převozu ukládat vertikálně, v žádném případě horizontálně, a musí být zabezpečen proti jakémukoliv pohybu. Je nutné použít vhodný jeřáb nebo vysokozdvížný vozík a lano by mělo být vedeno skrz otvor bubnu. Při použití vysokozdvížného vozíku nesmí vidlice držet hranu bubnu a nesmí se dotýkat vnějšího povrchu OPGW. Při skladování a převozu je třeba předcházet poškození bubnu a jeho obalu, aby bylo zajištěno, že lano není poškozeno a instalace proběhne bez problémů. Manipulace s bubnem je znázorněna na obrázku 1:



**Schéma manipulace s OPGW (Obrázek 1)**

### 2.2. Zkouška před instalací

Z důvodu možného poškození vláken při převozu (jelikož není použito stejné měřidlo, je možné, že data budou mírně odlišná) by měl být použit OTDR reflektometr pro test optických vláken OPGW ještě před instalací. Údaje zkoušky je možné porovnat s továrními údaji a zároveň i daty naměřenými po instalaci z důvodu ověření změn v průběhu a po napojení (doporučuje se používat ten samý přístroj).

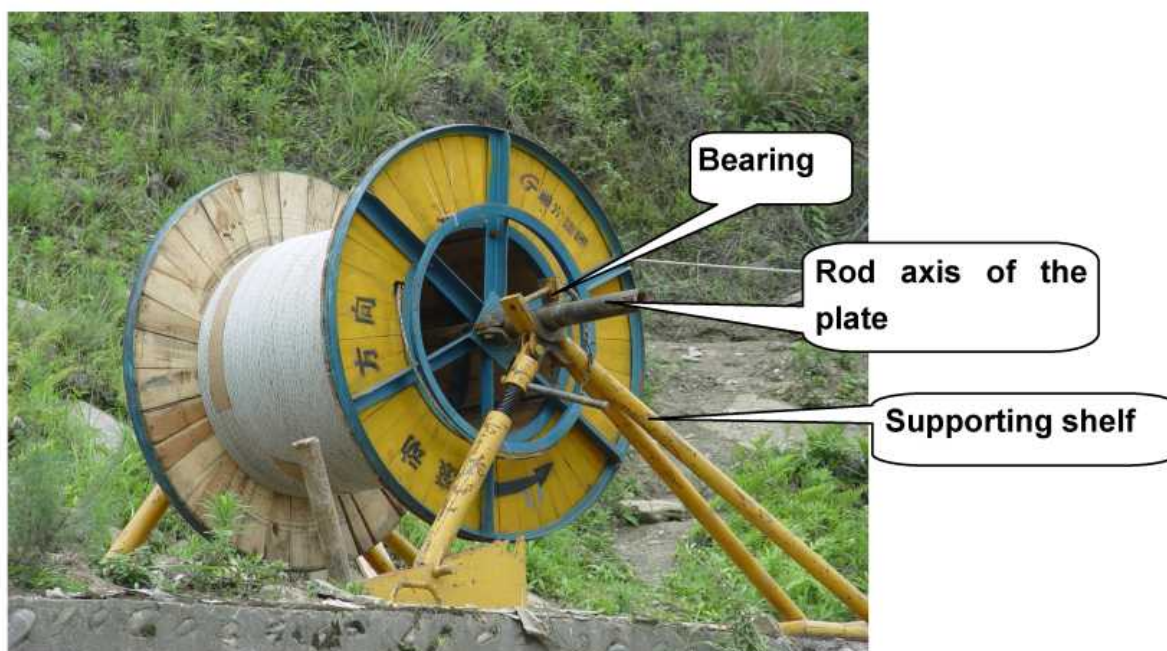
### 2.3. Struktura a parametry OPGW

Poté by měly být zkontrolovány všechny technické parametry a konstrukce OPGW. Před instalací musí být shromážděna všechna lana OPGW, která se budou instalovat, přičemž každá skupina lan musí být instalována ve stanoveném rozsahu dle tabulky rozvržení.

### 2.4. Hlavní prvky sestavy

#### a. Podpěrná konstrukce

Podpěrná konstrukce bubnu by měla být umístěna asi 10 metrů od tažného zařízení, přičemž za omezených podmínek musí být dodržena vzdálenost alespoň 5 metrů. Bez ohledu na to, jestli je podpěra volná nebo upevněná, musí být vybavena brzdou pro zajištění proti posunu OPGW a je přísně zakázáno nastavování přímo z podpěrné konstrukce. Osa bubnu musí být vybavena ložiskem a držákem pro odvíjení OPGW lana. Ten napomáhá předcházet uvolnění lana z důvodu síly tahu u odvíjení OPGW lana. Viz obrázek 2:



Obrázek 2: Osa bubnu a podpěrná konstrukce musí být vybaveny ložiskem

#### b. Napínák (brzda)

Okraj napínáku nesmí být drsný nebo zvlněný, kolo musí být obaleno gumou nebo jiným vhodným materiálem a jeho velikost se musí shodovat s vnějším průměrem OPGW. Průměr kola napínáku musí být 70násobně větší než průměr OPGW ale méně než 1 200 mm.

Aby se zabránilo odtočení vnějšího lana při zastavení a následném zaseknutí, a vzniku tzv. košů, musí být kontrolován směr odvíjení lana u navíjení na napínák. Směr odvíjení by měl být veden doprava a vcházet do brzdy zleva. Během montáže musí napínák pracovat pod stejným zatížením a stejnou rychlostí, může být také zpomalen nebo přepnut na jinou rychlost. Lano se upevňuje natočením 3 okruhů na napínáku.

### **c. Kladka**

Z důvodu redukce tření se doporučuje používat kladky s kvalitními ložisky. Kladka musí být flexibilní, v dobrém stavu a zcela promazaná. Průměr kola by měl být co největší, v žádném případě nesmí být menší než stanovený poloměr ohybu OPGW. Doporučovaný průměr kladky by měl splňovat následující kritéria:

- (1) Průměr klady na stožáru, který nese OPGW a kladky na rohovém stožáru, kde je úhel menší než 120 stupňů, nesmí být méně než 800 mm.
- (2) Průměr kladky na stožáru bez pnutí nesmí být menší než 600 mm,
- (3) Průměr kladky na stožáru, kde je lano vedeno přímo nesmí být menší než 450 mm.

Jelikož je povrch OPGW kompletně tvořen ocelovo-hliníkovou vrstvou, musí být drážka kovové kladky potažena gumou nebo nylonem. V případě, že je vnější vrstva z hliníku, hliníkové slitiny, galvanizovaného drátu, může být drážka kladky holá. Pro zajištění, aby drážka kladky v žádném případě nezničila povrch OPGW, musí mít alespoň průměr OPGW. Poloměr by neměl být menší než 0,55násobek vnějšího průměru OPGW a šířka by měla dosahovat takových rozměrů, aby bylo možné protáhnout i pouzdro na svázání kabelů a vázání proti kroucení kabelů, zatímco úhel otevření by měl dosahovat 15-20 stupňů.

### **d. Tažné zařízení**

Doporučuje se používat tažné zařízení s hnacím kolem, aby byla rychlost pohonu stabilní a měnitelná. Jelikož je obvykle pnutí zaváděného lana menší než u tažného lana, je nutné kontrolovat zónu tažného zařízení a přesnost, zda v každém okamžiku splňují požadavky. Pnutí musí být nastavitelné a reflektovat změnu pnutí lana v procesu montáže. V případě potřeby musí tažné zařízení a napínák zvládnout korekci pnutí.

### **e. Komunikační nástroje**

Je třeba udržovat stálé komunikační spojení v průběhu montáže kabelu s optickými vlákny. Nedoporučuje se používání mobilních telefonů jako komunikačních nástrojů.

## **2.5. Pole (trasa)**

Před zahájením instalace musí být připravena a vyčištěna trasa, kterou kabely projdou a také oblast, kde jsou umístěny stroje i jiná zařízení.

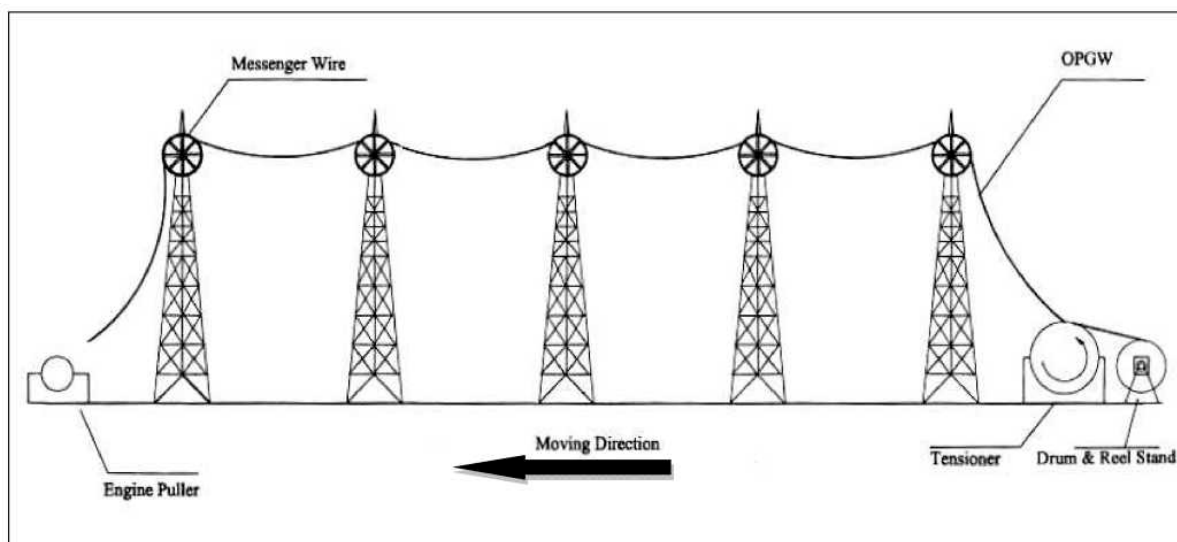
## 2.6. Překlenutí (křížení tras) – ochrana

V případě potřeby překlenutí železnic, silnic, elektrických vedení, radiotelekomunikačních kabelů a jiných překážek je potřebné sestavit rám pro překlenutí a připravit ostatní ochranná opatření (jako nosné izolační tažné lano). Tato opatření je třeba vykonávat dle příslušných norem, předpisů, interních stavebních norem a zkušeností. Při tažení skrz živé vedení, je třeba pověřit kvalifikované a zkušené techniky a věnovat zvláštní pozornost bezpečnosti.

## 3. Instalace vedení

### 3.1. Instalační schéma

Obrázek 3 zobrazuje celkové schéma instalace. Doporučuje se použít tažné lano, aby si OPGW během instalace stále udržovalo dané pnutí a polohu. Z důvodu kontroly průhybu OPGW je doporučeno, aby prostor mezi napínákem a prvním (vstupním) stožárem a také tažným zařízením výstupního stožáru byl minimálně třikrát větší, než je výška stožáru. Vhodné zařízení musí být určeno v každém konkrétním projektu, dle aktuální situace a tohoto schématu.



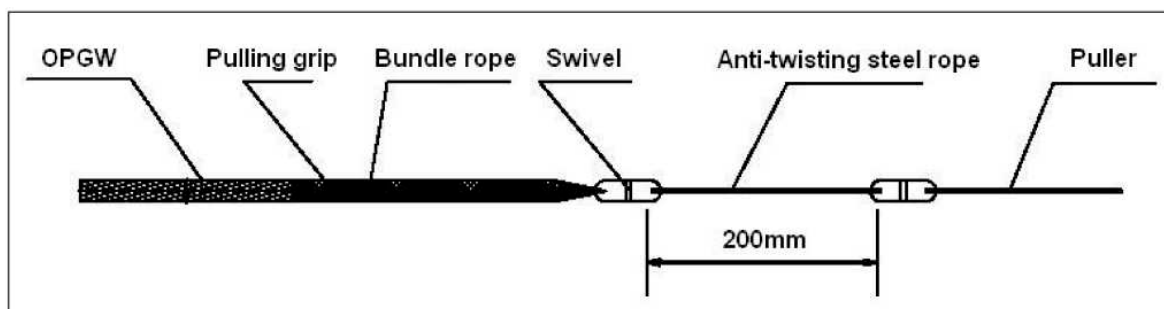
Obrázek 3: Instalační schéma

### 3.2. Ukončení

Oba konce OPGW musí být zajištěny pomocí vhodného upínacího zařízení a udržovány jím do konce instalace. Tažné lano bude odtáčeno (natáčeno zpět) z uvolněného stavu pro dosažení pnutí z tahu. Z důvodu předcházení přenášení torze na OPGW je třeba používat vhodná a účinná zařízení proti krutu.

Jestliže je trvale zajištěno napnutí OPGW nepřesahující 20 % RTS (jmenovitá pevnost v tahu) během instalace (specifikace v rámci normy DL/T832-2003), je možné je možné použít společně dvě soupravy proti krutu a napojit je na tažné lano (viz obrázek 4).





Obrázek 4: Zařízení proti krutu

### 3.3. Tažení OPGW

Poté je možné za splnění následujících podmínek spustit tažení lana:

(1) Rychlost tahu: zrychlení tahu zařízení na 5 m/min a udržování rychlosti po určitou dobu; pokud je vše v pořádku následuje zrychlení na 25 m/min po vykonání kontroly. Aktuální tažná rychlost závisí na rozhodnutí vedoucí osoby dle aktuální situace.

(2) Pnutí v tahu: trakční pnutí nesmí přesáhnout 20 % RTS v OPGW a tažné zařízení musí omezovat spínač automatického ovládání.

(3) Poloměr ohybu: Materiály použité v OPGW jsou buď obal z hliníku a ocelové dráty, nebo dráty slitiny hliníku a ocele, proto je celková pevnost mimořádná a zabezpečuje účinnou ochranu trubiček s optickými vlákny bez mechanického poškození při ohybu během montáže. Povolené poloměry ohybu >15 násobek průměru kabelu s optickými vlákny.

(4) Vybavení proti krutu: V případě, že se u instalace nadměrně otáčí středový drát OPGW, způsobí to vytočení napnutého drátu a poškození optického lana, proto se musí zabezpečit, aby směr pnutí tažného ocelového lana odpovídal směru vinutí vnějšího povrchu OPGW. Je třeba věnovat pozornost úhlu vychýlení u vybavení proti krutu během tažení. V případě značného úhlu vychýlení a obtočení lana je třeba zastavit montáž a pokračovat až po vyřešení problému.

(5) Vybavení proti tření: je třeba předcházet odírání u země, drážky v kladce, u vrchních komponent tožáru a od jiných překážek v průběhu činností před instalací, v průběhu instalace i při propojení.

(6) Dostatečné natažení na obou koncích: na konci tažení se musí natáhnout kabel navíc na místo tažení pro dostatečné zajištění na obou koncích.





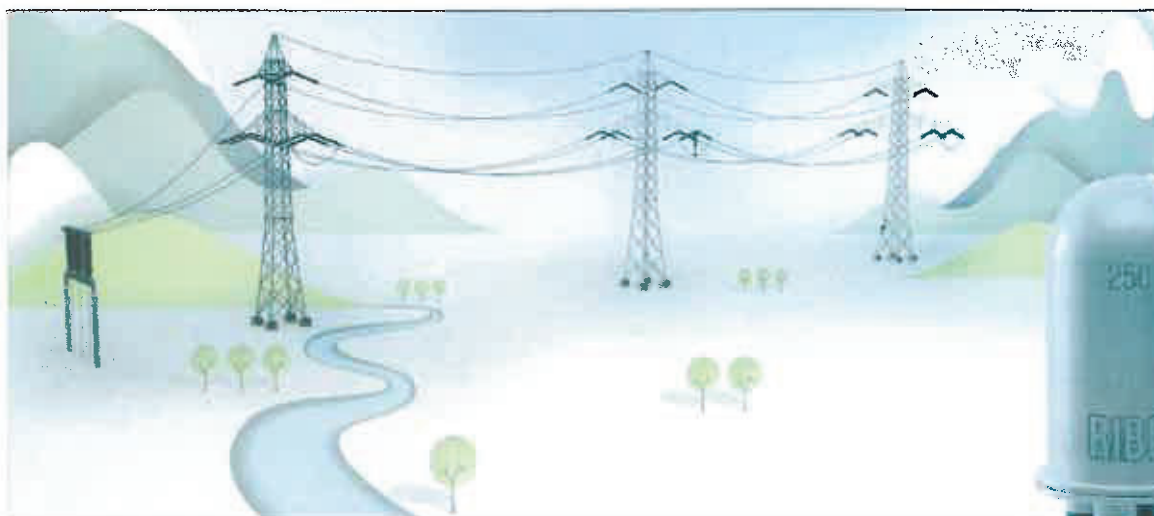
RIBE® Electrical Fittings - Přehled

SPOJ S KOVOVÝM KRYTEM TYP 250

**RIBE®**  
ELECTRICAL FITTINGS

## Přehled – Spoj s kovovým krytem Typ 250

MAXIMÁLNÍ BEZPEČNOST PRO VAŠE SPOJENÍ POMOCÍ OPTICKÝCH VLÁKEN



### SPOJE S KRYTEM OPGW

Veškeré naše spoje s krytem se vyznačují vynikajícími vlastnostmi jako je vysoká hustota a extrémně vysoká mechanická odolnost – pro spojení, která splňují vaše požadavky.

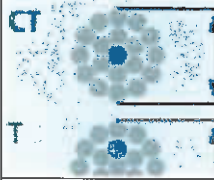


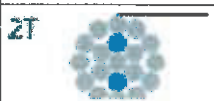
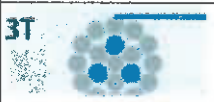



#### > TECHNICKÉ VLASTNOSTI

- Materiál pouzdra: Aluminiová slitina
- Max. 4 kabelové průchodky
- Standardní kapacita spojů:
  - > 144 zalisovací / 96 teplem smrštitelné spoje
- Min. poloměr ohybu vláken:  $\geq 30$  mm
- Typ ochrany: IP Code 67
- Odolný proti korozi

- Celková váha včetně komponentů: přibližně 9-11 kg
- Rozsah provozní teploty:  
-40°C to +70°C
- Rozsah přípustné teploty během instalace: -10°C až +50°C

> SPOJ S KOVOVÝM KRYTEM TYP 250 PODLE NÁKRESU RIBE® DRAWING B 895 002

Obr.	Objednávka č.	Výrobek / součástka		OPGW / FOC
				0 v mrrn
1	3.23539-06	Spoj s kovovým Typ 250		4 průchodky
2.1	3.46625-23	OPGW / CT/ IT < 0 6.5 Sada průchodek 1 Trubka (IT) / Středová trubka (CT)		9.0 - 13.y
	3.46625-12			14.0- 17.y
	3.46625-17			18.0-25.0
	3.46625-20	OPGW / CT 0 6.5 -10.4 Sada průchodek Středová trubka (CT)		11.1 - 17.9
	3.46625-24			18.0-25.0
	3.46625-25	OPGW/CT 010.5 -14.5 Sada průchodek Středová trubka (CT)		14.0- 17.9
	3.46625-21			18.0-25.0
	3.46625-13	OPGW/2T Sada průchodek 2 Trubky (2T)		11.1 - 17.9
	3.46625-18			18.0-25.0
	3.46625-14	OPGW/3T Sada průchodek 3 Trubky (3T)		11.1 - 17.9
	3.46625-19			18.0-25.0
2.2	3.46625-22	FOC Sada průchodek		9.0-13.9
	3.46625-15			14.0- 17.9
	3.46625-16			18.0-22.4
3	3.46621-11	Sada šroubovacích zástrček PG2I		
4	3.46617-24	Sada svorek		10.0- 14.0
	3.46617-25			14.4 -20.0
	3.46617-26			20.1 - 26.0
5	3.46735-10	Plnicí sada jako zástupný prvek		10, 12, 14
	3.46735-11			14, 16, 18
	3.46735-12			20, 22, 24
6	3.46760-02	Sada spojů (Včetně 2 spojovacích kazet Včetně1)		SKI 21
7.1	3.46731-03	Rozvod vláken PECO 3/12		PECO 3/12
7.2	3.46776-01	Rozvod vláken FATKS 2/6		FATKS 2/6
8	3.46759-01	Ochrana / držák zamačkávacího spoje		SW/SWH 12-32
9	3.46759-02	Ochrana / držák smršťovacího spoje		SR/SRH8-62
10	3.46216-24	Svorka pro úhlopříčné konstrukce		

11	3.46216-36	Svorka pro kulaté konstrukce	0 150 - 800
----	------------	------------------------------	-------------

(OPGW) Optical Ground Wire – Optický kulatý drát

(FOC) Fibre Optical Cable – Vláknový optický kabel

Přehled – Spoj s kovovým krytem Typ 250

PRVKY & NÁKRES

> PRVKY



**SPOJ S KOVOVÝM KRYTEM TYP 250**

Maximální kapacita spojů:  
144 x ochrana zamačkávaného spoje SW / SWH 12-32 nebo 96 x ochrana teplem smršťitelného spoje SR / SRH 8-62



**SADA SPOJŮ SK121**

Včetně ochranné trubky  
Běžná kapacita sady spojů:  
2 x 24 = 48 zamačkávaných spoje  
nebo 2 x 16 = 32 teplem smršťitelných spoje



**SADA PRŮCHODEK**

Kabelové návlačky (2.1 + 2.2), kroužek (32 x 3), kabelové průchodky, smršťitelná hadice pro vnější ochranu - ATUM / MWTM, smršťitelná hadice pro vnitřní ochranu - ATUM, 2- / 3-nožní provedení, pasta pro montáž kovů, silikonové mazivo



**ROZVODY VLÁKEN**  
PECO 3/12 nebo FATKS 2/6



**12 x OCHRANA/DRŽÁK ZAMAČKÁVANÉHO SPOJE**  
SW / SWH 12-32



**SADA ŠROUBOVACÍCH ZÁSTRČEK**

PG21, kroužek (32 x 3), pasta pro montáž kovů, silikonové mazivo



**8 x OCHRANA/DRŽÁK SMRŠTITELNÉHO SPOJE**  
SR / SRH 8-62



**SADA SVOREK**



**UPEVŇOVACÍ SVORKA PRO ÚHLOPŘÍČNÉ KONSTRUKCE**

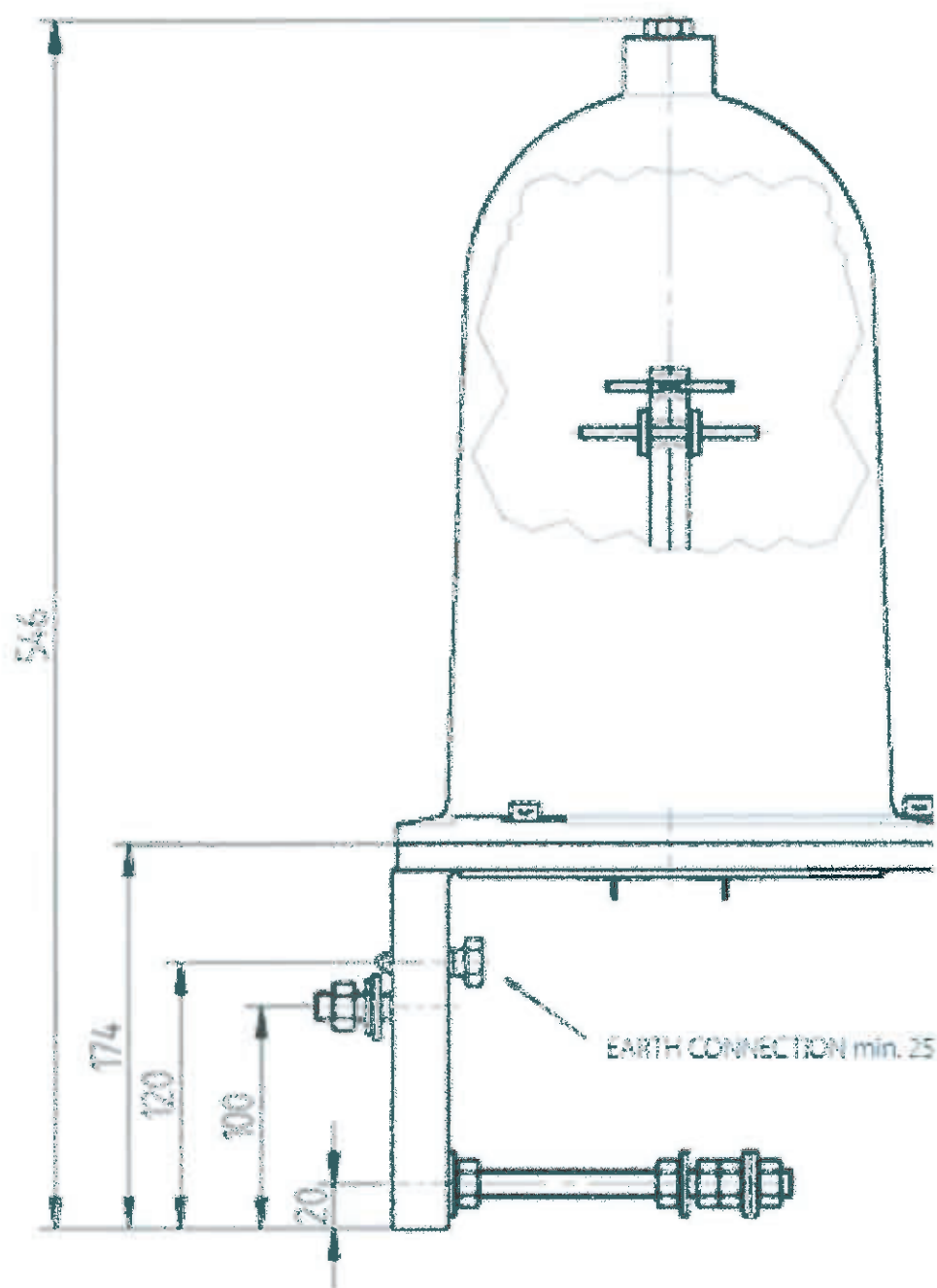


**PLNÍCÍ SADA JAKO ZÁSTUPNÝ PRVEK**



**UPEVŇOVACÍ SVORKA PRO KULATÉ KONSTRUKCE**

> NÁKRES ROZMĚRŮ V MM



COMPETENCE CONNECTS



RICHARD BERGNER ELEKTROARMATUREN GMBH & CO. KG  
Bahnhofstr. 8-16 • 91126 Schwabach • Germany  
Telefon: +49 (0) 91 22 / 87- 11 54 • Fax: +49 (0) 91 22 /87-15 06  
E-mail: [optofit@ribe.de](mailto:optofit@ribe.de) • [www.ribe.de](http://www.ribe.de)



Spoj s kovovým krytem Typ 250



18.04.2016  
MA B895-06-0-en  
1/14  
Obsah

1	Rozsah dodání	4.3	Příprava FOC
1.1	Skříňka spoje s krytem	4.4	Příprava skříňky spoje s krytem



1.2	Příslušenství a sady spojů	4.5	Vložení OPGW a FOC
2	Nástroje	4.6	Upevnění a utěsnění OPGW
3	Všeobecné informace	4.7	Upevnění a utěsnění FOC
3.1	Okolní podmínky	4.8	Instalace kazety
3.2	Kapacita	4.9	Spojení vláken
4	Instalace	4.10	Uzavření skříňky spoje s krytem
4.1	Příprava instalace	4.11	Namontování skříňky spoje s krytem
4.2	Příprava OPGW		

1 Rozsah dodání (viz Objednávka č.)

1.1 Spoj s kovovým krytem se skládá z: plechového krytu, kulaté destičky s upevňovací svorkou, těsnění, kazetové podpěry a suché patrony (2). (obr. 01)

1.2 Napájecí sada, sada svorek, plnicí sada, sada kazet a sada spojů.

(obr. 02 - 07



fig. 01



fig. 02



fig. 03



fig. 04

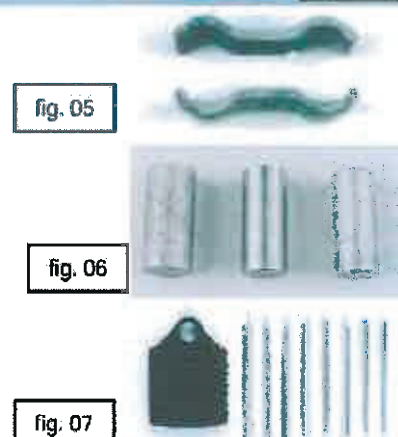


fig. 05

fig. 06

fig. 07

Obr.	Fig.
------	------

## 2 Nástroje

Kromě běžně používaných nástrojů a přístrojů pro instalaci OPGW a FOC je třeba mít na místě také následující nástroje:

- Řezač trubek RIBE
- Momentový klíč až do 100 Nm včetně šestihranných matic w.a.f. 17, 19, 22 a šestihranné objímky pro M8
- Francouzský klíč pro kabelové průchodky

## 3 Všeobecné informace

### 3.1 Okolní podmínky

Povolený rozsah teploty okolního prostředí pro instalaci by se měl pohybovat mezi -5°C a +50° C.

### 3.2 Kapacita

Typ 250 může být vybaven maximálně 4 běžnými kazetami. Jedna kazeta může být vybavena dvěma držáky spojů pro 2x12 sendvičových spojů nebo 2x8 teplem smrštitelných spojů.

## 4 Instalace

### 4.1 Příprava na instalaci

4.1.1 Určete polohu, v jaké bude skříňka spoje s krytem připojena k věžím s vysokým napětím, sloupům, zdem nebo opěrným

konstrukcím.

4.1.2 Upevněte OPGW dočasně kabelovými svorkami bez kroucení k bodu upevnění na vedení spoje a upevněte ho svorkami.

4.1.3 Označte konečnou délku a polohu OPGW.

4.1.4 Odstraňte OPGW včetně kabelové svorky.

4.2 Příprava OPGW

4.2.1 Připravte OPGW v natažené délce přibližně 4m.

4.2.2 Přilepte odříznutou část třemi vrstvami pásky GFK a podle toho ji uřízněte podle obr. 08.

(viz 4.2.3 - 4.2.7)

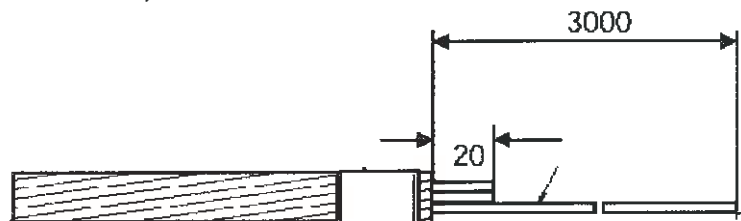


fig. 08

Obr.

Fig.

(Rozměry v mm)

4.2.3 Odstráňte nebo upilujte aluminiový drát všude kolem vnějšího povrchu.

4.2.4 Odstraňte vrstvu z konce OPGW směrem dolů.

4.2.5 Zlomte dráty na řezné hraně a uhladte ostré okraje pilníkem.

4.2.6 Rozbalte nerezové trubky z drátu.

Poznámka: Zajistěte dráty proti přehýbání!

4.2.7 Uřízněte ocelové dráty kotoučovou řezačkou podle obr. 08.

Poznámka: Neponičte trubku během řezání a po jeho skončení zkontrolujte, jestli trubky nejsou poškozené!

4.3 Příprava FOC

4.3.1 Očistěte FOC lihem.

4.3.2 Udělejte kruhový výřez řezačem na kabely nkt v bodě řezání a podélně rozřízněte kabelové pouzdro.

4.3.3 Odstraňte kabelové pouzdro a očistěte kabelové žíly lihem.

4.3.4 Odřízněte opěrný prvek FOC podle obr. 09.

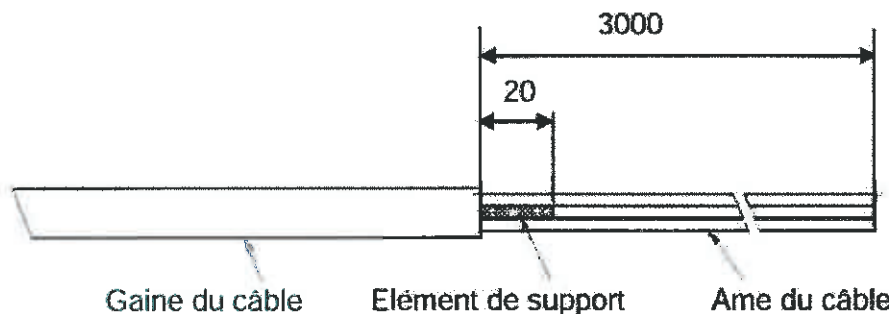


fig. 09

Gaine du câble

Elément de support

Ame du câble

Obr.	Fig.
Gaine du cable	Gaine du cable
Element de support	Element de support
Ame du cable	Ame du cable

(Rozměry v mm)

4.4 Příprava skříňky spoje s krytem

4.4.1 Upevněte kulatou destičku na pracovním stole (například dvěma svěráky).

4.4.2 Odstraňte slepé zátky.

4.4.3 Namastěte těsnící kroužky silikonovou pastou a závit těsnícího šroubu pastou Molykote. (obr. 10 - 11)



fig. 10



fig. 11

Obr.

Fig.

4.4.4 Vložte těsnící šroub a zašroubujte ho klíčem směrem dolů.(obr. 12)



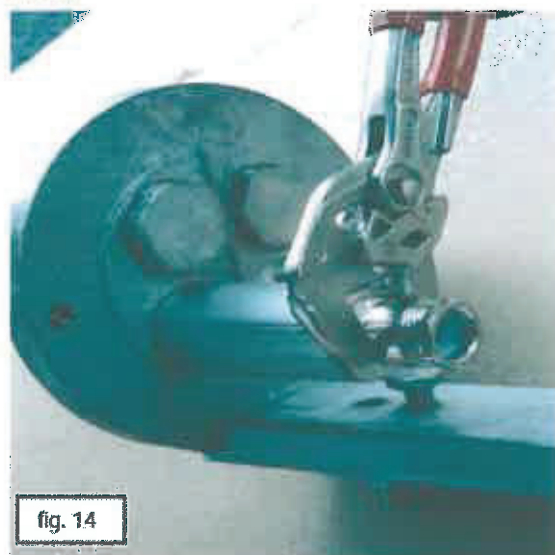
Obr.

Fig.

4.4.5 Upevněte návlačky pomocí šroubů a reduktorů. Reduktory jsou zapotřebí pouze pro PG13.5, PG16 a PG21. (obr. 13)



4.4.6 Zašroubujte návlačky těsnícím kroužkem a utáhněte klíčem směrem dolů. (obr. 14)



Obr.

Fig.

4.5 Vložení OPGW a FOC

4.5.1 Nainstalujte spodní část svorek a nastavte je k otvorům pro vložení. (obr. 15)



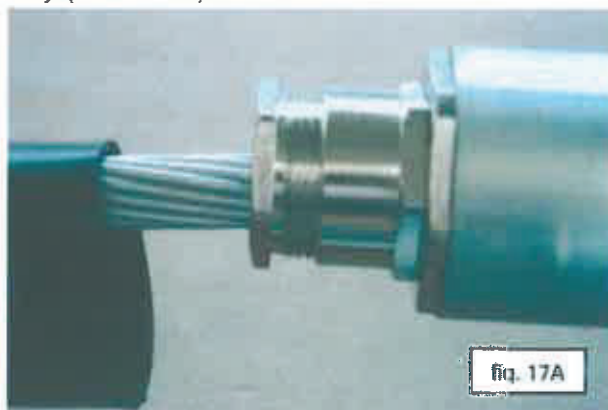
Obr.	Fig.
------	------

4.5.2 Zatlačte teplem smrštiteľné trubky MWTM 16/5, a ďalej pak MWTM 25/8 do OPGW and FOC o rozměru  $0 < 16\text{mm}$ . (obr. 16)



Obr.	Fig.
------	------

4.5.3 Vložte OPGW, a ďalej pak FOC návlačkami do navrhované polohy. (obr. 17 - 17A).



Obr.	Fig.
------	------

4.5.4 Šrouby upevněte francouzským klíčem. (obr. 18)





fig. 18

Obr.

Fig.

4.5.5 Vyzkoušejte OPGW, a pak FOC co se týče upevnění jejich vložení.

4.5.7 Smršťování trubek MWTM 50/16 a MWTM 25/8. (obr. 19A - 19F).

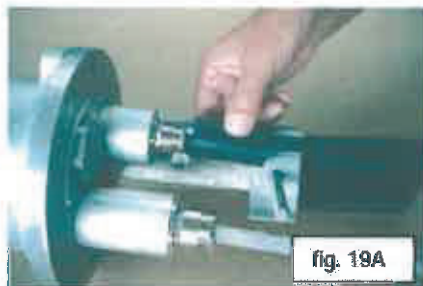


fig. 19A



fig. 19B



fig. 19C



fig. 19D

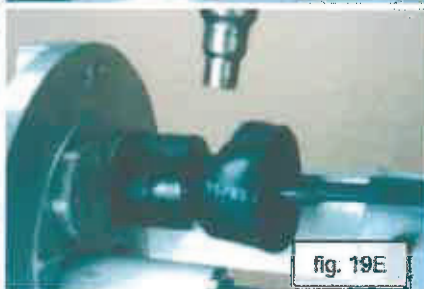


fig. 19E



fig. 19F

Obr.

Fig.

4.5.7 Upravování svorek a nepoužívaného svorkového oka vyplněného plnicími částmi a upevněného pomocí krouticího momentu 20Nm (OPGW), a dále pak 10Nm (FOC). (obr. 20A - 20D). Zaskovování OPGW a FOC v oddělených svorkách – pokud možno. (viz obr. 20C)



Obr.	Fig.
------	------

4.5.8 Vyzkoušejte, jestli je FOC pořádně upevněn v kabelových svorkách.

4.7 Upevnění a utěsnění OPGW 1 až 3 ocelovými trubkami

4.6.1 Uřízněte trubku řezačem trubek (obr. 21) podle obr. 22.

Poznámka: Šípka na řezači trubek musí směřovat ke konci optického kabelu, a dále pak ke konci vláken.

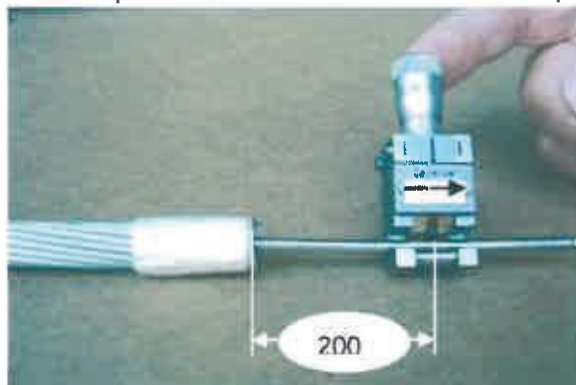
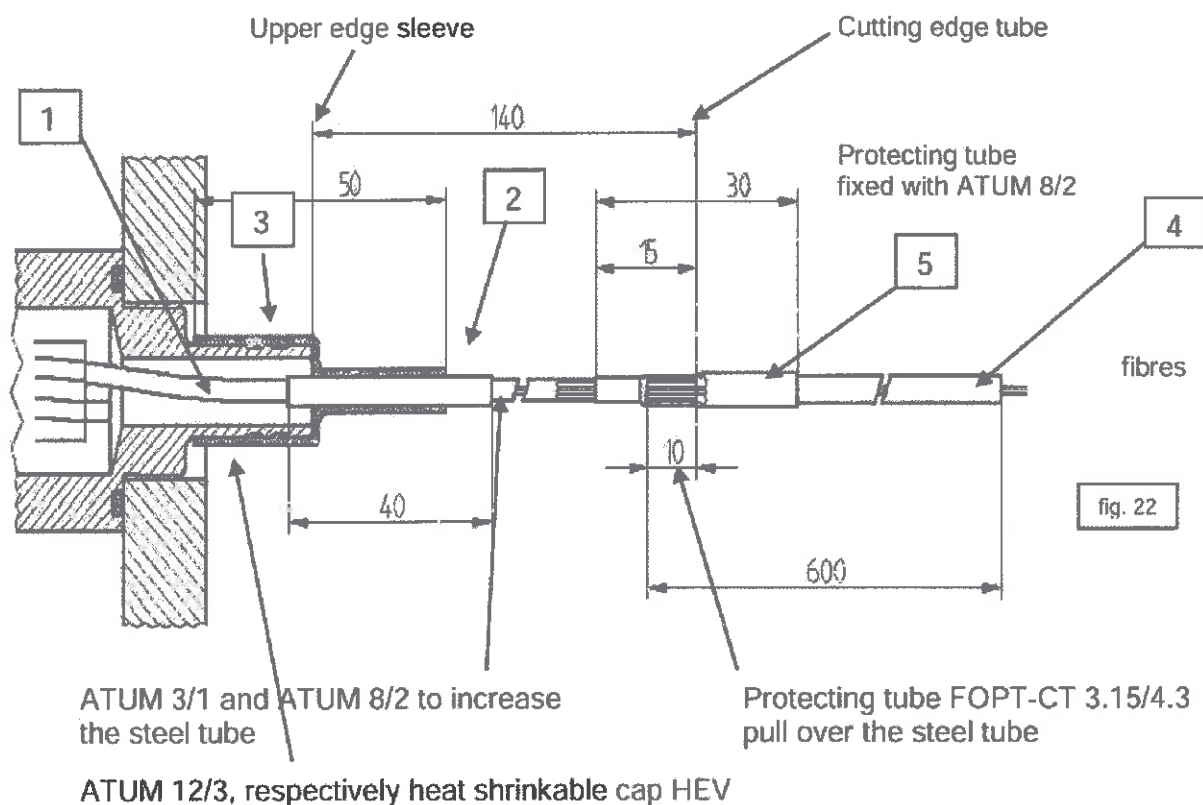


fig. 21

Obr.	Fig.
------	------

4.6.2 Utěsnění ocelové trubky podle obr. 22 teplem smrštitelnými trubkami nebo uzávěry. (viz zadání v tabulce 1, strana 10)

4.6.3 Táhněte ochrannou trubku FOPT-CT přes ocelovou trubku podle obr. 22 a upevněte ji teplem smrštitelnou trubkou podle Tabulky 1 (následující strana).



Obr.	Fig.
Návlačka horní hrany	Upper edge sleeve
Trubka řezné hrany	Cutting edge tube
Ochranná trubka upevněná k ATUM 8/2	Protecting tube fixed with ATUM 8/2
Vlákna	Fibres
ATUM 3/1 a ATUM 8/2 ke zvětšení ocelové trubky	ATUM 3/1 and ATUM 8/2 to increase the steel tube
Ochranná trubka FOPT-CT 3.15/4.3 tažená přes ocelovou trubku	Protecting tube FOPT-CT 3.15/4.3 pull over the steel tube
ATUM 12/3, a dále pak teplem smrštitelný uzávěr HEV	ATUM 12/3, respectively heat shrinkable cap HEV

obr. 22 (viz také Tabulka 1)

(Rozměry v mm)

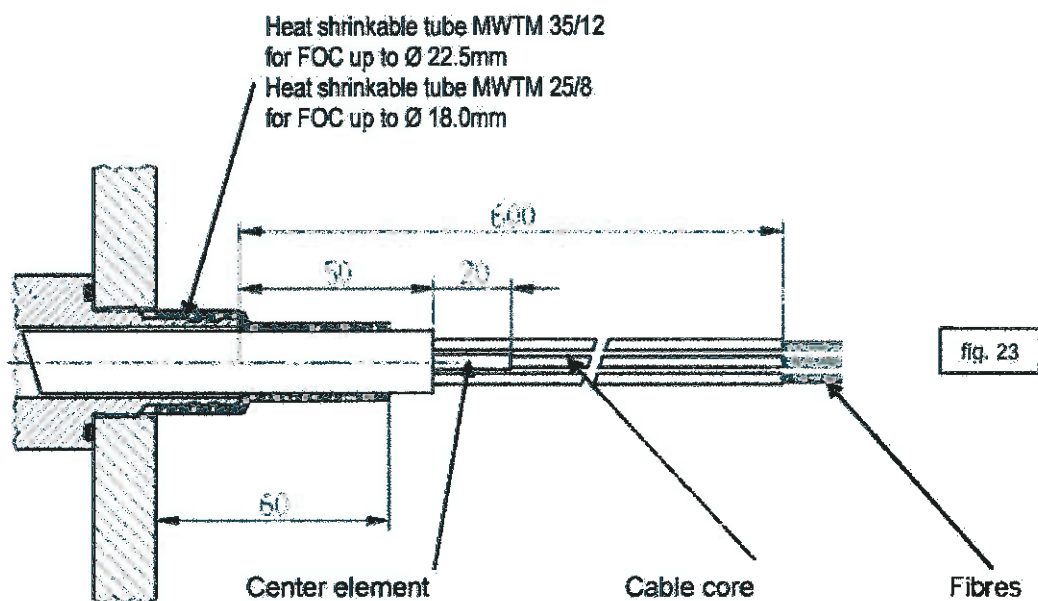
Tabulka 1:

1	2	3	4	5
Ocelová trubka (R)	Teplem smrštitelná trubka	Cap	Ochranná trubka	Teplem smrštitelná trubka
Trubka - Ø	Trubka-čísla	HEV	FOPT-CT 3.15/4.3	ATUM
1.9 - 2.7	1	3/1	12/3	600 mm dlouhá
2.8 - 3.2	1	8/2	12/3	600 mm dlouhá
3.3 - 3.8	1		12/3	600 mm dlouhá Ohřátá na konci a roztažená
1.9 - 2.7	2 + 3	3/1	216+318	600 mm dlouhá
2.8 - 3.2	2 + 3		216-318	
3.3 - 3.8	2 + 3		216+318	600 mm dlouhá Ohřátá na konci a roztažená

4.7 Upevnění a utěsnění FOC

4.7.1 Řezání kabelové žíly podle obr. 23.

4.7.2 Utěsnění FOC na vnějším pouzdře podle obr. 23



Obr.	Fig.
Teplem smršťitelná trubka MWTM 35/12 pro FOC až do Ø 22.5mm	Heat shrinkable tube MWTM 35/12 for FOC up to Ø 22.5mm
Teplem smršťitelná trubka MWTM 25/8 pro FOC až do Ø 18.0mm	Heat shrinkable tube MWTM 25/8 for FOC up to Ø 18.0mm
Středový prvek	Center element
Kabelová žíla	Cable core
Vlákna	Fibres

obr. 23

(Rozměry v mm)

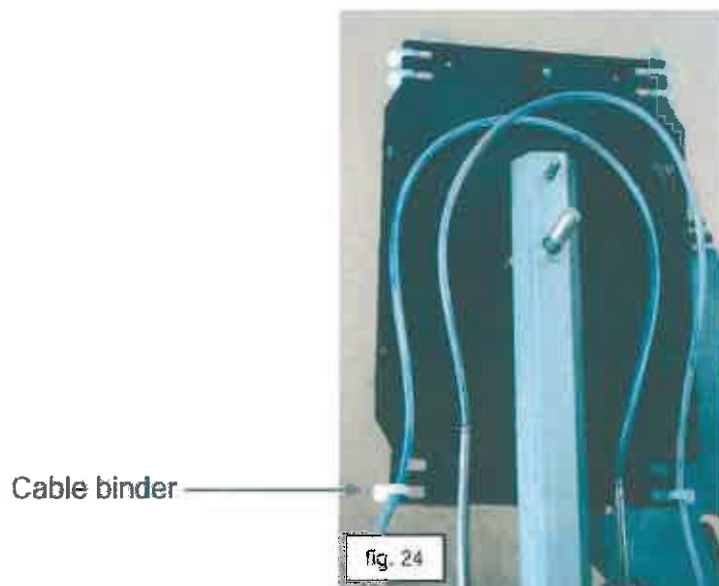
#### 4.8 Instalace kazety

4.8.1 Položte kazety na nosník.

4.8.2 Položte ochranné trubky, a dále pak kabelové žíly do oček za kazetou a upevněte je kabelovými spojovacími prvky. (obr. 24)

4.8.3 Upevněte ochranné trubky, a dále pak kabelové žíly do výřezů kazety kabelovým spojovacími prvky podle obr. 24.

Poznámka: Neupevňujte kabelové spojovací prvky příliš pevně!

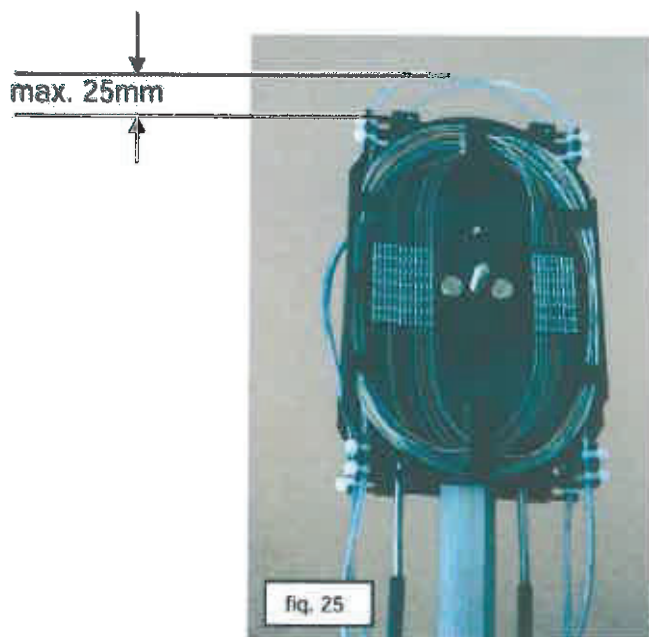


Obr.	Fig.
Kabelový spojovací prvek	Cable binder

#### 4.9 Spojování vláken

4.9.1 Spojte optická vlákna podle obr. 25.





Obr.

Fig.

4.9.2 Položte volná vlákna do oček a v kazetách rozdělte. (obr. 25)

Poznámka: Položte volná vlákna pokaždé na obě strany ochrany spoje zároveň s ohledem na minimální poloměr ohybu  $< 30\text{mm}$ .

4.9.3 Uzavřete kazetu ochrannou destičkou.

4.10 Uzavření skříňky spoje k krytem

4.10.1 Aktivujte suché patrony (otevřete aluminiovou fólii) a položte je na dno spojů.

Poznámka: Použijte pouze žluté nebo modré suché patrony!

4.10.2 Nasadte plechový kryt a otočte jím ve směru hodinových ručiček nakolik to bude možné. Potom utáhněte šestihranný objímkový šroub (viz obrázek 26A – 26C) Krouticí moment: 14 Nm.

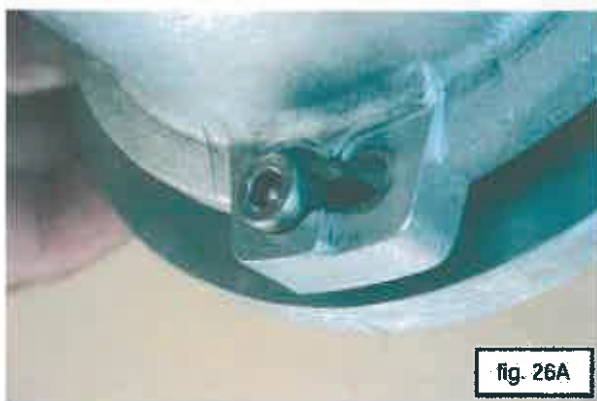


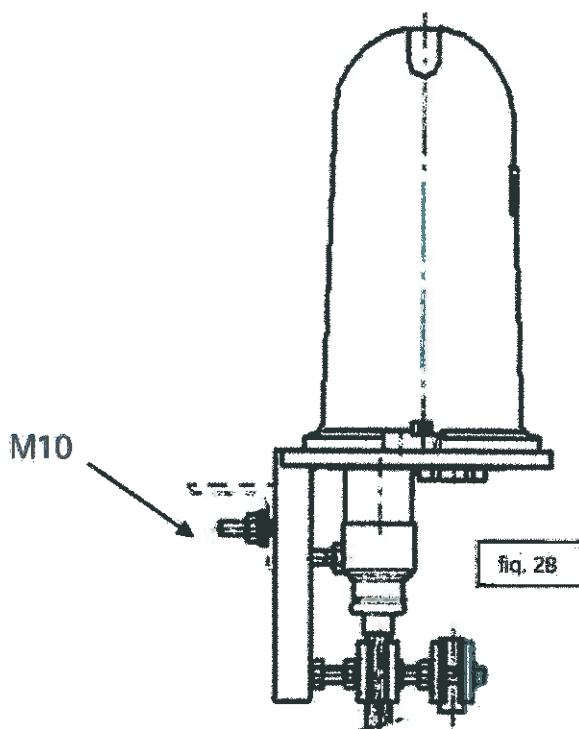
fig. 26(A-C)



Obr.	Fig.
------	------

#### 4.11 Namontování skříňky spoje s krytem

4.11.1 Skříňka spoje s krytem bude upevněna pomocí předinstalovaného závrtného šroubu M10. Krouticí moment: 35 Nm (viz obr. 27 - 28)



Obr.	Fig.
------	------

Kromě tohoto standardního upevnění jsou k dispozici i následující sady svorek:

- Sada svorek pro upevnění na mřížový stožár
- Sada svorek pro upevnění na kulatý stožár

Výše uvedené údaje – včetně ilustrací – odpovídají současnému stavu našich vědomostí a jsou správné a spolehlivé podle našeho nejlepšího vědomí. Nepředstavují však z naší strany závazné zajištění kvality. Takovéto zajištění je možné jen prostřednictvím našich norem pro zajištění kvality. Uživatel tohoto výrobku se musí rozhodnout na svou vlastní zodpovědnost ohledně vhodnosti pro zamýšlené použití.

Naše zodpovědnost za tento výrobek se omezuje na "Všeobecné podmínky pro dodávku produktů a služeb elektrického a elektronického průmyslu".

Specifikace RIBE může být změněna bez předchozího upozornění. RIBE si navíc vyhrazuje právo upravovat bez předchozího upozornění, a provádět změny materiálů a pracovních procesů, které nepoškodí použitelné specifikace.

Poznámka: V případě špatné montáže výrobce RIBE nenese žádnou zodpovědnost.

V případě dotazů kontaktujte prosím:

Richard Bergner Elektroarmaturen GmbH & Co. KG

Industriestr. 5 D-91126 Schwabach / Germany Telefon: +49 (0) 9122 / 87 -0 E-mail: [elektroarmaturen@ribe.de](mailto:elektroarmaturen@ribe.de)

## 1. Podmínky pro měření, vyhodnocení a závěrečný protokol

- Předávací řízení ukončených staveb bude probíhat tak, aby E.ON obdržel nejméně 5 pracovních dní před předávacím řízením měřicí protokoly a naměřené hodnoty na DVD disku předmětné stavby.
- V záznamu o měření z OTDR na DVD disku budou vyplňovány údaje „informace o kabelu“.
- Všechna měření OTDR budou provedena měřicími přístroji firmy EXFO s platnými kalibračními certifikáty.
- Při měření bude vždy použit typ předřadného vlákna jako typ měřeného vlákna.
- Měření před zahájením činnosti – je požadováno v případě, že se bude manipulovat se stávající optickou trasou nebo s jejími částmi bez nebo s přerušením vláken (např. svěšení KZL, rozdělení rozpětí, vložení spojky, vložení KZL, samonosného nebo zemního optického kabelu).
- Při jakémkoli zásahu na optické trase (nová trasa, oprava) bude provedeno kompletní závěrečné měření celého profilu kabelu, které bude provedeno ze všech optických zakončení transmisní (přímou) metodou na vlnových délkách 1310, 1550 nm, a oboustranné měření metodou zpětného rozptylu OTDR na vlnových délkách 1310, 1550, 1625 nm pro SM trasy a na vlnových délkách 850 nm a 1300 nm pro MM trasy. Z těchto měření budou zpracovány a předány závěrečné měřicí protokoly.

### 1.1. Závěrečné měřicí protokoly musí obsahovat:

#### Technická zpráva o optické trase

- název akce a číslo stavby, pokud se jedná o stavbu
- zapojení vláken a číslování konektorů
- obsazení ODF (schéma ODF i pozice ve skříni)
- technické parametry kabelu od výrobce (musí obsahovat):
  - typ kabelu (data sheet)
  - typ vlákna (data sheet)
  - barevné značení vláken v kabelu (barevný kód)
  - index lomu vláken na 1310, 1550, 1625 nm pro SM
  - měrný útlum vláken na 1310, 1550, 1625 nm pro SM
  - chromatickou disperzi pro SM
  - polarizační disperzi pro SM
  - index lomu vláken na 850 a 1300 nm pro MM
  - měrný útlum vláken na 850 a 1300 nm pro MM
- blokové schéma trasy s optickými délkami jednotlivých úseků mezi spojkami, číslem podpěrného bodu se spojkou, typ spojky, typ kabelu/KZL, a typ ODF, umístění ODF (budova, místnost, rack), tabulku délek a rezerv kabelu
- v místech zakončení půdorys objektu se zakreslenou optickou trasou
- celkový počet spojek (trasové, rozvaděčové, portálové)
- rozvláknění trasy s barevným kódem přes celou trasu
- přesné optické vzdálenosti mezi jednotlivými spojkami, měřené těsně před svařením nejméně na jednom vlákně z profilu kabelu (měřeno OTDR)
- fotodokumentace (na DVD) spojek, kazet, rozvaděčů. Fotografie musí být pojmenovány tak, aby bylo zřejmé, co dokumentují

#### Náměry z OTDR dodané v elektronické podobě na CD nebo DVD

- náměry z jednotlivých úseků před svařením (minimálně jedno vlákno)
- náměry při svařování ODF (1310nm všechna vlákna) pro SM
- všechny náměry ze závěrečného měření



## Vyhodnocení měření přímou metodou 1A

- typy měřících přístrojů, sériová/výrobní čísla
- pro trasy SM
  - vyhodnocení měření celkového vložného útlumu trasy na vlnových délkách 1310/1550 nm (stanovení min, max, avg, limit)
- pro trasy MM
  - vyhodnocení měření celkového vložného útlumu trasy na vlnových délkách 850/1300 nm (stanovení min, max, avg, limit)

## Vyhodnocení OTDR provést programem FastReporter2 pomocí šablony E.ON, výjimečně se souhlasem správce (E.ON Telco) v programu ZDEPESOFT

- typy měřících přístrojů, sériová/výrobní čísla
- vyhodnocení počtu a délky optických úseků
- pro trasy SM
  - vyhodnocení měření celkového vložného útlumu trasy měřením OTDR na vlnových délkách 1310, 1550, 1625 nm (stanovení min, max, avg, limit)
  - vyhodnocení měření měrného útlumu kabelových úseků trasy na vlnových délkách 1310, 1550, 1625 nm (stanovení min, max, avg, limit)
  - vyhodnocení útlumu ve spojkách na vlnových délkách 1310, 1550, 1625 nm (stanovení min, max, avg, limit) s rozdělením na spojky trasové, portálové a rozvaděčové
  - vyhodnocení útlumu v konektorech (jednostranné) na vlnových délkách 1310, 1550, 1625 nm (stanovení min, max, avg, limit)
  - rozdílovou tabulku hodnot vložného útlumu každého sváru na 1550nm a 1310nm
  - rozdílovou tabulku hodnot vložného útlumu každého sváru na 1625nm a 1550nm
- pro trasy MM
  - vyhodnocení měření celkového vložného útlumu trasy měřením OTDR na vlnových délkách 850 /1300 (stanovení min, max, avg, limit)
  - vyhodnocení útlumu ve spojkách na vlnových délkách 850/1300 (stanovení min, max, avg, limit) s rozdělením na spojky trasové a rozvaděčové

## 1.2. Technické parametry optických vláken při montáži

### SM trasy - parametry mohou dosahovat maximálně těchto hodnot:

- |   |            |      |                     |
|---|------------|------|---------------------|
| • měrný útlum vlákna v kabelu   | na 1310 nm | max. | 0,36 dB/km          |
| • měrný útlum vlákna v kabelu   | na 1550 nm | max. | 0,25 dB/km          |
| • měrný útlum vlákna v kabelu   | na 1625 nm | max. | 0,30 dB/km          |
| • průměrný vložný útlum pevného spoje   |            | max. | 0,05 dB/svár        |
| • útlum jakéhokoliv sváru nesmí být větší než                                     |            | max. | 0,2 dB              |
| • sváry větší než 0,15 dB   |            | max. | 2 % celkového počtu |
| • rozdíl hodnot vložného útlumu každého sváru na 1550nm a 1310nm nesmí přesáhnout |            |      | 0,03 dB             |
| • rozdíl hodnot vložného útlumu každého sváru na 1625nm a 1550nm nesmí přesáhnout |            |      | 0,05 dB             |
| • vložný útlum jednoho optického konektoru  |            | max. | 0,6 dB              |
| • útlum sváru při výpočtu limitu trasy pro přímou metodu ve vnitřní spojnici je   |            |      | 0,08 dB             |
| • útlum sváru při výpočtu limitu trasy pro přímou metodu ve vnější spojnici je    |            |      | 0,05 dB             |

## MM trasy - parametry mohou dosahovat maximálně těchto hodnot:

- |   |            |      |           |
|---|------------|------|-----------|
| • měrný útlum vlákna 50/125   | na 850 nm  | max. | 2,7 dB/km |
| • měrný útlum vlákna 50/125   | na 1300 nm | max. | 1,0 dB/km |
| • měrný útlum vlákna 62,5/125   | na 850 nm  | max. | 3,2 dB/km |
| • měrný útlum vlákna 62,5/125   | na 1300 nm | max. | 1,1 dB/km |
| • útlum jakéhokoliv sváru nesmí být větší než                                 |            | max. | 0,2 dB    |
|   |            |      |           |
| • vložný útlum jednoho optického konektoru                                    |            | max. | 1,2 dB    |
| • útlum odrazu konektoru  |            | min. | 35 dB     |
| • útlum sváru při výpočtu limitu trasy pro přímou metodu ve vnitřní spojce je |            |      | 0,2 dB    |
| • útlum sváru při výpočtu limitu trasy pro přímou metodu ve vnější spojce je  |            |      | 0,2 dB    |

## 2. Požadavky na materiál a výstavbu optických tras

### 2.1. Materiál:

- konektory, průchodky, pigtaily a patchcordy od firmy SQS vláknová optika s.r.o., typ konektorů s vícevrstvou Diamond ferulí, typ vlákna OFS AllWave FLEX dle normy G.657.a.
- pro systém rozvaděčů LISA NGR je možno použít konektory, průchodky, pigtaily a patchcordy Bel Stewart s.r.o. typ vlákna OFS AllWave FLEX dle normy G.657.a
- ODF budou používány výklopné nebo výsuvné (Optokon, OFS)
- průchodky SM E2000/APC, nebo MM SC/PC budou v panelu ODF vždy uchyceny šroubky.
- na konektorech z vnitřní strany ODF budou nesnímatelné návlačky s natištěnými čísly pořadí vláken
- v ODF označit kazety čísly vláken a pořadí trubiček
- na kabelech vedoucích k ODF budou štítky označující směr trasy kabelu
- v SM optických kabelech a mikro kabelech musí být použita jednovláková vlákna typu G.657.a, pokud se jedná o zemní trasu musí optický kabel obsahovat vytyčovací prvek.
- minitrubičky HDPE - tlustostěnná 10x2,0 mm pro přímé položení do země: pro singlemodové mikrokabely použít - 2x růžový pruh + 2x průsvitný pruh a pro multimodové kabely 2x modrý pruh + 2x průsvitný pruh

### 2.2. Rezervy:

- Požadujeme dostatečnou rezervu KZL a samonosných kabelů v místech spojovacích krabic na stožárech vedení tak, aby při svěšení bylo možno manipulovat se spojovací krabicí do vzdálenosti minimálně 5 m od paty stožáru (provádění servisních zásahů v autě i za nepříznivých klimatických podmínek).
- V blízkosti ODF ponechat manipulační rezervu o délce min. 10 m.
- V objektech dále umístit rezervu:
- min. 30 m u staničních kabelů (které jsou naspojovány na KZL nebo samonos)
- min. 50 m u kabelů zemních
- Celková délka optického staničního kabelu musí být taková, aby bylo možné úplné (oboustranné) vyhodnocení prvních (portálových) spojek.
- Na všech rezervách umístit štítky s popisem směru (trasy) kabelu a délkou rezervy.



## 2.3. Trasa kabelu:

- HDPE trubky - minimální průměr 40/33 mm případně 50/42 mm červená, modrá barva, s popisem E.ON. Trubky, které jsou uloženy volně ve venkovních prostorách, musí být UV stabilní, nebo ochráněny proti slunečnímu UV záření. Trubky uložené v hlubinných kolektorech, musí být v nehořlavém provedení.
- kabel (HDPE) opatřit na viditelných místech štítkem s popisem směru
- optické spojky, spojky na HDPE trubkách a kabelové komory (ROMOLDY) uložené v zemi budou označeny vytyčovacími MARKERY typu 3M EMS 1422-XR/iD Ball Marker Power Red Color.
- Ve spojovacích krabicích a ROMOLDECH označit kabely popisem směru.
- Zemní kabel musí obsahovat vytyčovací prvek (minimálně jeden Cu pár).



Ing. Pavel Šilling  
Chief Operations Officer  
E.ON Telco, s.r.o.



E.ON Telco, s.r.o.  
Divize Provoz  
F. A. Gerstnera 2151/6  
370 01 České Budějovice



Účinné od 1.8.2018

---

Kontakty na správce E.ON Telco, s.r.o.:

Oblast západ:

Vach Vojtěch  
Ing. Miroslav Píša

tel. +420387864963  
tel. +420387865584


email: vojtech.vach@eon.cz  
email: miroslav.pisa@eon.cz

Oblast východ:

Zdeněk Veselý  
Zdeněk Pikula

tel. +420545142941  
tel. +420545142949

email: zdenek.vesely@eon.cz  
email: zdenek.pikula@eon.cz

	<b>1020001724 __ V520 - výměna vedení</b> <b>1020001982 _V5522/5523 – modernizace vedení</b>	15.2.2018
	<b>ZÁPIS Z KONZULTACE</b>	

Přítomní: dle prezenční listiny

### **V520 - výměna vedení – průběžná konzultace**

- ŽÁDOST O VYDÁNÍ ROZHODNUTÍ o umístění stavby byla podána na stavební úřad Třešť dne 14.2.2018
- Právě se realizuje geologický průzkum, předběžný termín dokončení geologického průzkumu je 15.3.2018
- Na základě geologického průzkumu projektant navrhne základy a uzemnění a následně dodá podklady k majetkoprávnímu vypořádání. Pokud bude potřeba umísťovat paprskové uzemnění mimo OP vedení bude o tom obeznámeni osoby, které řeší Majetkové vypořádání
- Projektant nebude uvažovat u st.č. 119 s odbočkou na Třešť. Místo odbočení není v této době definováno
- Mezifázové rozpěrky v úseku 114-117 (původní číslování) budou od firmy RIBE a budou navrženy mezi spodní a střední fází
- Projektová dokumentace bude obsahovat SO 02 - doplnění druhého potahu Rz Kosov – p.b.168 a také se navrhnu ostatní mezifázové rozpěrky
- Poslední stožár č. 169 (185 – původní číslování) před rozvodnou Telč zůstává původní. V úseku p.b 169 (nový) – p.b.185 (původní) – Rz Telč budou instalovány nové fázové vodiče 243-AL1/39ST-1A
- Předposlední stožár č. 168 (184 – původní číslování) před rozvodnou Telč bude natočen v směru vedení a budou použity rámové konzoly pro výhledové odbočení směr Dačice (levá strana v směru číslování).
- DRS bude odevzdáno v termínu do 2. měsíců od právoplatnosti rozhodnutí o umístění stavby

### **V5522/5523 – modernizace vedení – vstupní konzultace**

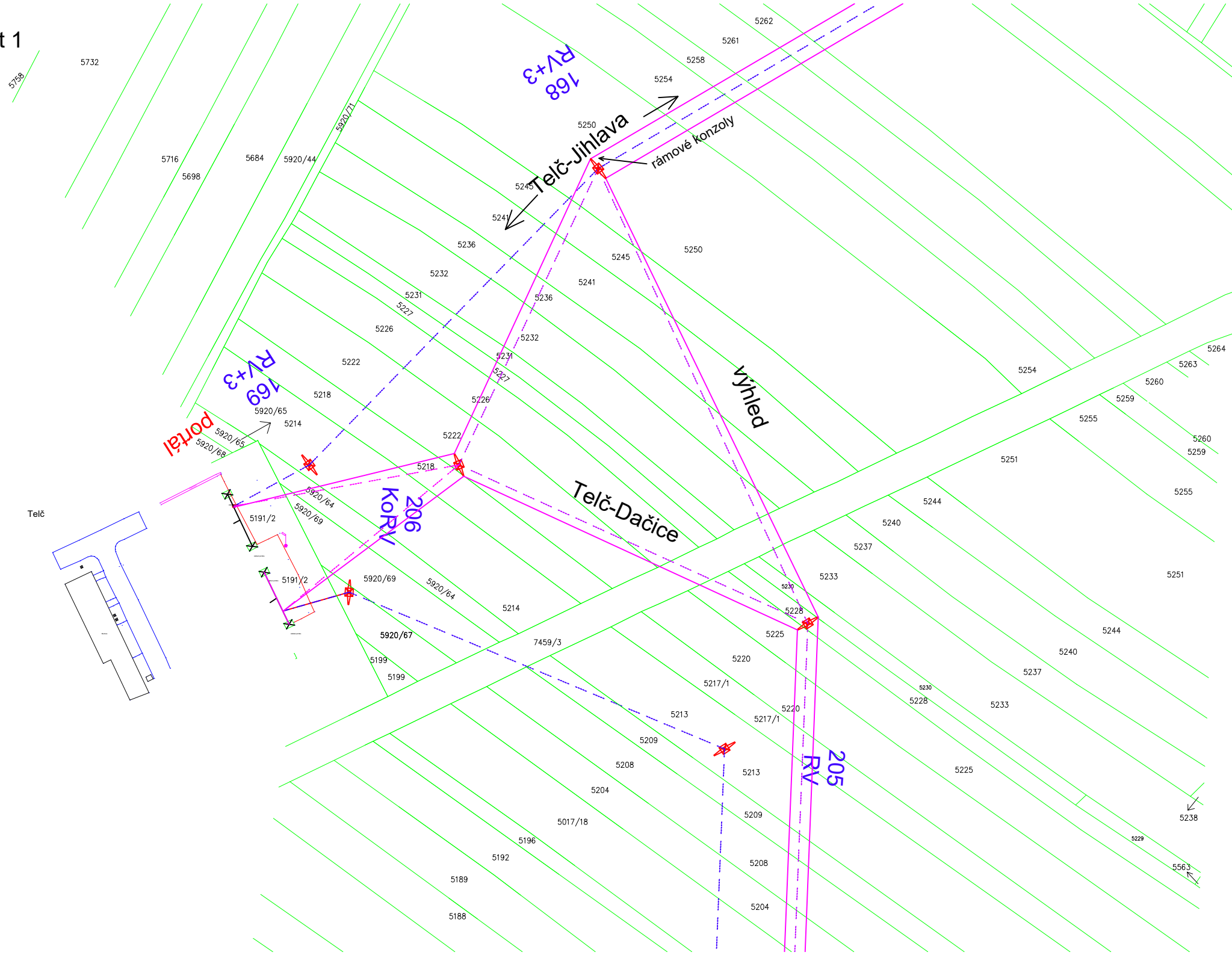
- Právě probíhá statické posouzení stožárů a je zohledněno množství námrazku podle aktuální námrazové oblasti I5

Další konzultace na stavbu V520 a V5522/5523 bude po statickém posouzení stožárů V5522/5523, předpokládaný termín je 04/2018.

Zapsal: Ing. Marečková



### Variant 1



# Variant 2

5738

5732

5716

5698

5684

5920/44

5920/71

RV+3  
168

5250

5254

5258

5261

5262

rámové konzoly

Telč-Jihlava

5245

5241

5236

5232

5231

5226

5222

5218

5920/65

5920/68

portal

5214

5920/65

5920/68

5191/2

5191/2

5920/64

5920/69

5920/64

5920/69

5920/69

5920/64

5920/67

5199

5199

5214

7459/3

5204

5208

5209

5213

5217/1

5220

5225

5228

5230

5233

5237

5240

5244

5251

5255

5259

5260

5263

5264

5265

5266

5267

5268

5269

5270

5271

5272

5273

5274

5275

5276

5277

5278

5279

5280

5281

5282

5283

5284

5285

5286

5287

5288

5289

5290

5291

5292

5293

5294

5295

5296

5297

5298

5299

5300

5301

5302

5303

5304

5305

5306

5307

5308

5309

5310

5311

5312

5313

5314

5315

5316

5317

5318

5319

5320

5321

5322

5323

5324

5325

5326

5327

5328

5329

5330

5331

5332

5333

5334

5335

5336

5337

5338

5339

5340

5341

5342

5343

5344

5345

5346

5347

5348

5349

5350

5351

5352

5353

5354

5355

5356

5357

5358

5359

5360

5361

5362

5363

5364

5365

5366

5367

5368

5369

5370

5371

5372

5373

5374

5375

5376

5377

5378

5379

5380

5381

5382

5383

5384

5385

5386

5387

5388

5389

5390

5391

5392

5393

5394

5395

5396

5397

5398

5399

5400

5401

5402

5403

5404

5405

5406

5407

5408

5409

5410

5411

5412

5413

5414

5415

5416

5417

5418

5419

5420

5421

5422

5423

5424

5425

5426

5427

5428

5429

5430

5431

5432

5433

5434

5435

5436

5437

5438

5439

5440

5441

5442

5443

5444

5445

5446

5447

5448

5449

5450

5451

5452

5453

5454

5455

5456

5457

5458

5459

5460

5461

5462

5463

5464

5465

5466

5467

5468

5469

5470

5471

5472

5473

5474

5475

5476

5477

5478

5479

5480

5481

5482

5483

5484

5485

5486

5487

5488

5489

5490

5491

5492

5493

5494

5495

5496

5497

5498

5499

5500

5501

5502

5503

5504

5505

5506

5507

5508

5509

5510

5511

5512

5513

5514

5515

5516

5517

5518

5519

5520

5521